



2015年6月期 第2四半期 決算説明資料

February 27, 2015

M I C R O N &
E L E C T R O N



SUZUKI CO.,LTD. 株式会社 鈴木

東証一部 code:6785

2015年6月期 第2四半期 業績説明

- 金型事業、部品事業、機械器具全てのセグメントにおいて堅調
電子部品コネクタが多機能端末向けを中心に期を通じて好調を維持。
自動車電装向け部品も前期に引き続き好調。
部品事業に関連して金型部門も同様の傾向となり堅調。
各種自動機、医療器具も堅調に推移

- 結果、2015年6月期第2四半期は増収増益

百万円	2014/6期 第2四半期		2015/6期 第2四半期		前期比	
	金額	%	金額	%	金額	%
売上高	9,321	100.0	11,185	100.0	1,864	+20.0
売上総利益	1,120	12.0	1,432	12.8	312	+27.8
営業利益	408	4.4	678	6.0	270	+66.0
経常利益	470	5.0	788	7.0	318	+67.6
当期純利益	92	0.9	343	3.0	251	+272.1

連結事業別セグメント情報

4

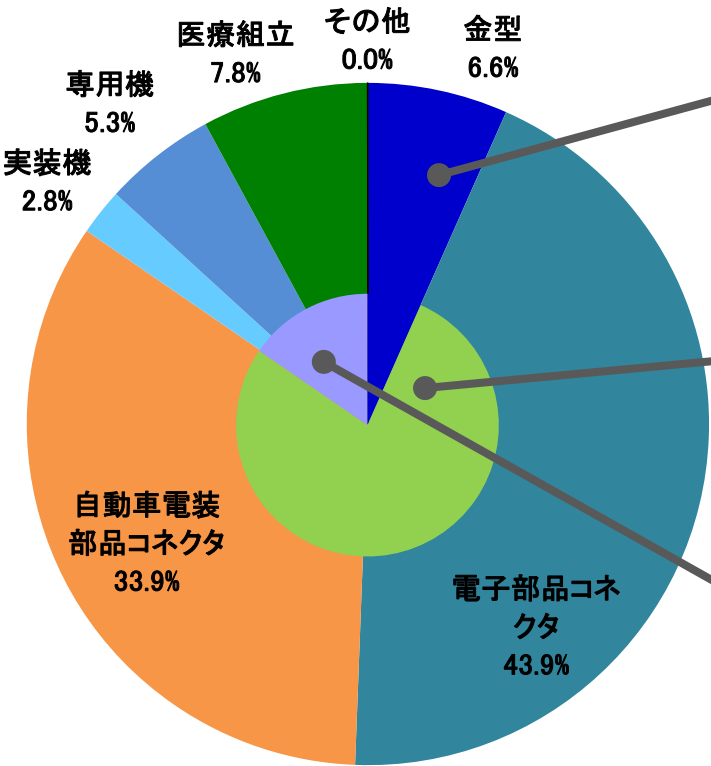
セグメント別売上高 計画と実績

百万円	2015/6期 第2四半期 期初計画		2015/6期 第2四半期 実績		計画比	
	金額	%	金額	%	金額	%
■ 金型	690	6.5	742	6.6	52	+7.5
■ 部品	8,333	79.0	8,715	77.9	382	+4.5
■ 電子部品コネクタ	4,591	43.5	4,916	43.9	325	+7.0
■ 自動車電装部品コネクタ	3,741	35.5	3,799	33.9	58	+1.5
■ 機械器具	1,520	14.4	1,722	15.3	202	+13.2
■ その他	4	0.0	4	0.0	0	0.0
合計	10,548	100.0	11,185	100.0	637	+6.0

セグメント別売上高 前期比較

百万円	2014/6期 第2四半期		2015/6期 第2四半期		前期比	
	金額	%	金額	%	金額	%
■ 金型	573	6.1	742	6.6	169	+29.5
■ 部品	7,610	81.6	8,715	77.9	1,105	+14.5
■ 電子部品コネクタ	4,138	44.3	4,916	43.9	778	+18.8
■ 自動車電装部品コネクタ	3,471	37.2	3,799	33.9	328	+9.4
■ 機械器具	1,135	12.1	1,722	15.3	587	+51.7
■ その他	2	0.0	4	0.0	2	+79.9
合計	9,321	100.0	11,185	100.0	1,864	+20.0

15/6期 上半期 セグメント別売上高構成



【金型】

- 注力してきたインサート成形向け複合金型の割合が電子部品コネクタ向けを中心に約28%まで拡大
- 社内型と外販型の比率は 53対47
- 結果、売上高は742百万円となり、前期比プラス29.5%の増収

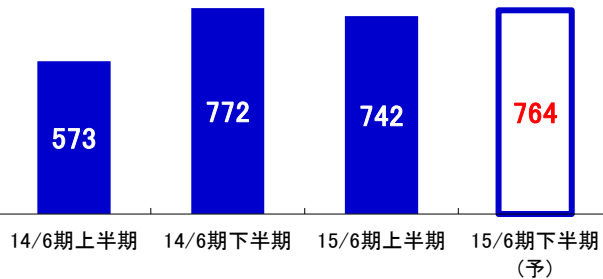
【部品】

- 電子部品コネクタ: 期初順調に滑り出した多機能端末向けが夏場以降も好調を維持
- 自動車電装部品コネクタ: 前期に引き続き好調を維持
- 結果、売上高は8,715百万円となり、前期比プラス14.5%の増収

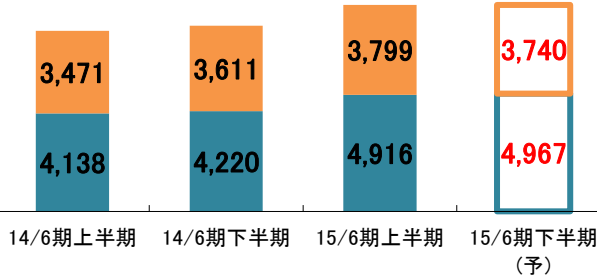
【機械器具】

- 自動機器関連: 電子部品関連装置での大型案件が寄与。自動車関連装置も好調
- 医療組立: アイテム1、アイテム2ともに順調
- 結果、売上高は1,722百万円となり、前期比プラス51.7%の増収

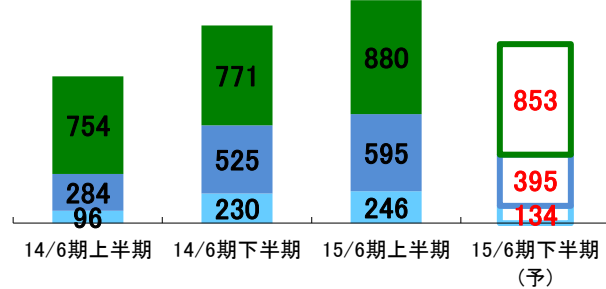
■ 金型



■ 電子部品コネクタ ■ 自動車電装部品コネクタ



■ 実装機 ■ 専用機 ■ 医療組立



連結貸借対照表

単位: 百万円	14/6期 期末	15/6期 12月末	増減額
流動資産	8,359	8,243	△ 116
現金及び預金	2,209	1,614	△ 595
受取手形及び売掛金	4,157	4,480	323
たな卸資産	1,649	1,773	124
固定資産	9,539	10,134	595
有形固定資産	7,788	8,321	533
無形固定資産	61	54	△ 7
投資その他の資産	1,689	1,758	69
資産合計	17,899	18,378	479
流動負債	4,141	4,533	392
支払手形及び買掛金	2,321	2,186	△ 135
短期借入金+ 一年内返済予定長期借入金	902	1,366	464
未払法人税等	273	314	41
固定負債	1,641	1,560	△ 81
長期借入金	381	330	△ 51
純資産	12,116	12,284	168
負債及び純資産合計	17,899	18,378	479

財務体質は
健全な水準を維持

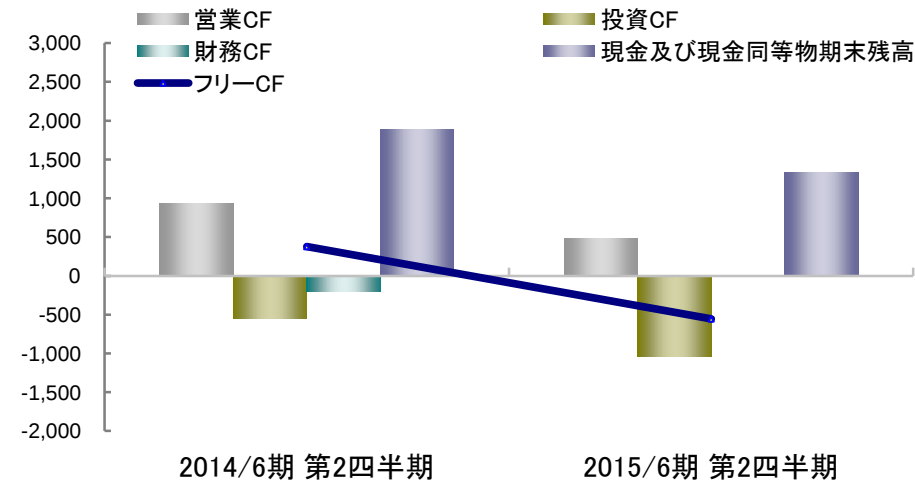
	14/6期末	15/6期 12月末
短期借入金	686	1,295
一年内返済予定 長期借入金	216	101

有利子負債	14/6期末	15/6期 12月末
	1,284	1,697

	14/6期末	15/6期 12月末
流動比率	201.9%	181.8%
当座比率	153.7%	134.4%
固定比率	78.7%	82.5%
自己資本比率	64.3%	64.1%

連結キャッシュフロー計算書

単位: 百万円



【営業活動によるキャッシュフローの主な項目】

税 引 前 当 期 純 利 益	784百万円
減 価 償 却 費	542百万円
売上債権の増減(増加: △)	△313百万円
たな卸資産の増減(増加: △)	△104百万円
仕入債務の増減(減少: △)	△144百万円

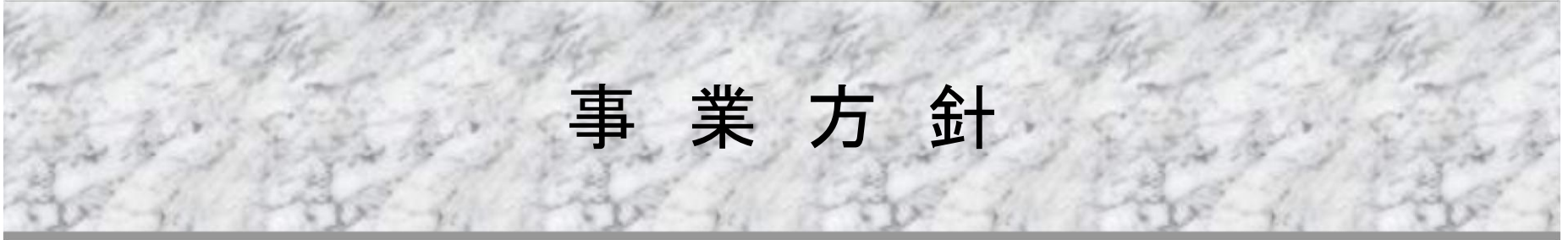
【投資活動によるキャッシュフローの主な項目】

有形固定資産の取得による支出	△1,005百万円
----------------	-----------

【財務活動によるキャッシュフローの主な項目】

短 期 借 入 金 の 純 増 加 額	541百万円
長 期 借 入 金 の 返 済	△165百万円
配 当 金 の 支 払 額	△166百万円
少数株主への配当金支払額	△205百万円

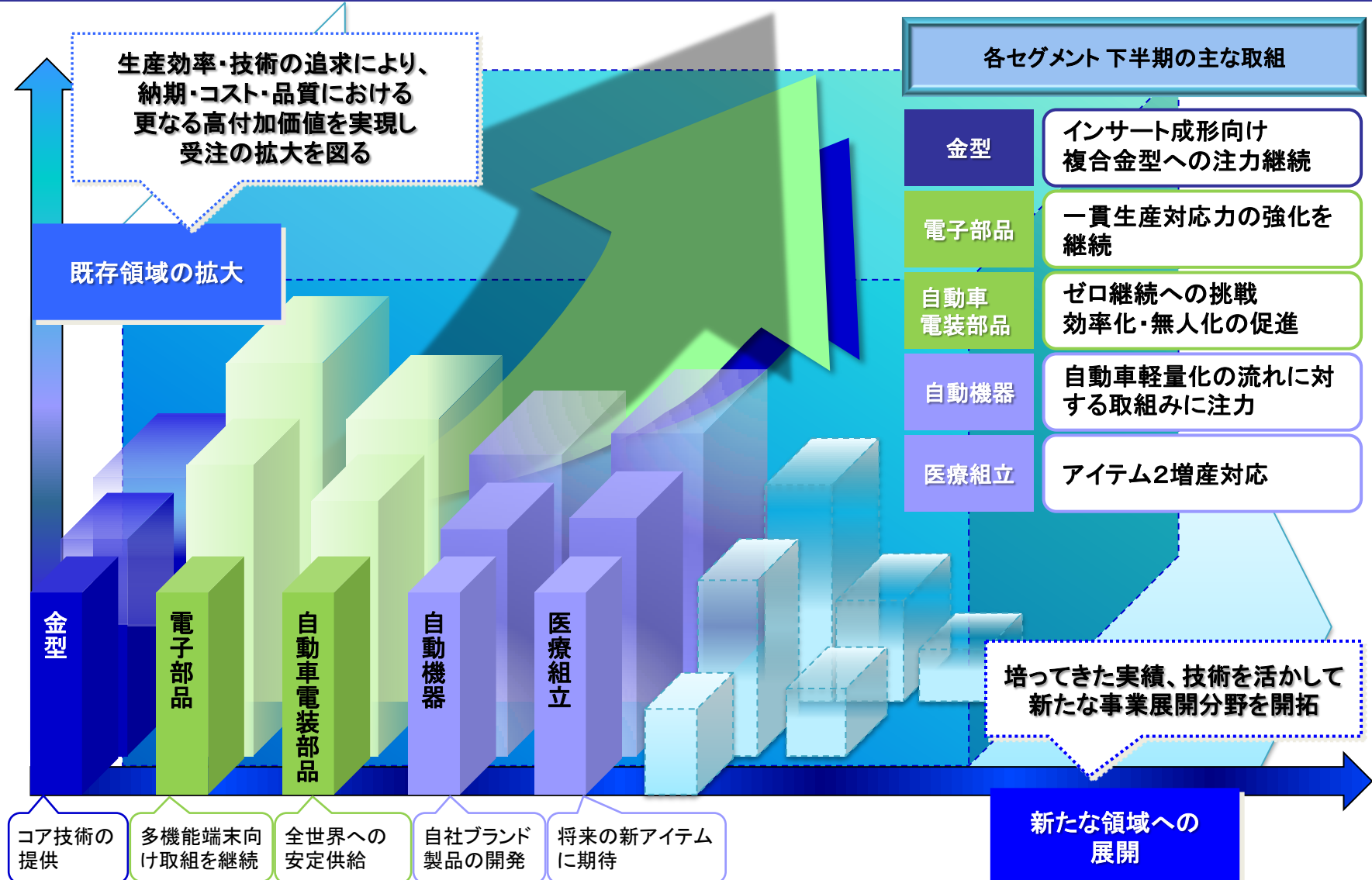
単位: 百万円	2014/6期 第2四半期	2015/6期 第2四半期
営業活動によるキャッシュフロー	927	478
投資活動によるキャッシュフロー	△551	△1,034
フリーキャッシュフロー	376	△556
財務活動によるキャッシュフロー	△197	2
現金及び現金同等物に係る換算差額	△18	△41
現金及び現金同等物の増加額	160	△594
現金及び現金同等物の期末残高	1,882	1,326

A horizontal rectangular banner with a marbled background pattern in shades of gray and white. The text "事業方針" is centered within this banner.

事業方針

モノ作りNo.1を目指して：下半期の取組み方針

顧客ニーズ対応力の更なる強化 ～通期計画達成と来期以降への足固め～



モノ作りNo.1を目指して:金型

一貫生産体制を支える 精密+複合金型技術

インサート成形向け複合型が拡大

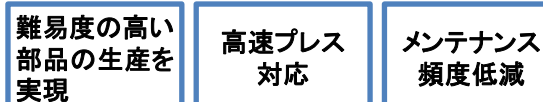
【背景】

- 部品の小型化、軽量化に伴い、部品加工・組立の工法が複雑化
- インサート成形による加工ニーズ、加工作業範囲が拡大

◆対応可能な金型メーカー限定



顧客ニーズに応える金型の追求

複合金型の
受注台数増加受注台数に占める
複合金型の割合も
年々拡大

プレス

メッキ

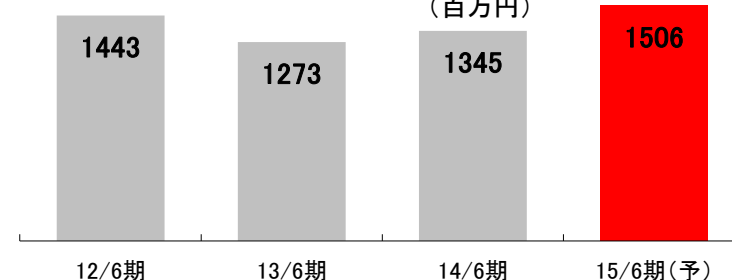
成形

部品事業部門

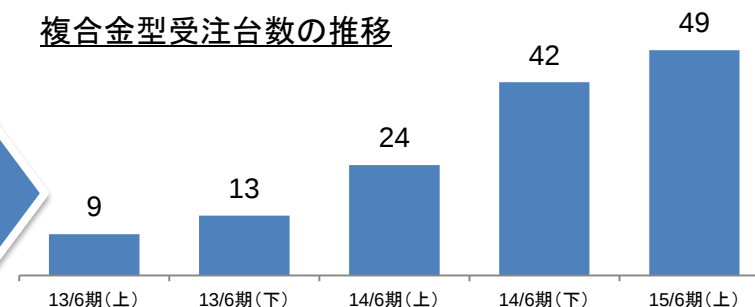
一貫生産

金型の売上推移

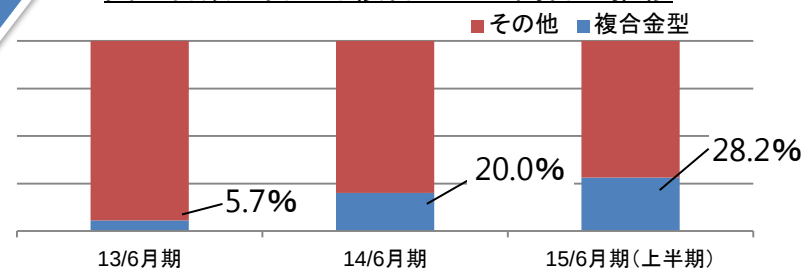
(百万円)



複合金型受注台数の推移



受注台数に占める複合金型の割合の推移



モノ作りNo.1を目指して：電子部品コネクタ

高難易度への挑戦 品質・効率世界NO.1へ

高まる一貫生産ニーズへの対応強化

【背景】

多機能端末の高機能化・薄型化と高機能化に伴うバッテリーの大型化により、コネクタに対する省スペース化の要求が増大

より細かく

ピッチ：従来品比 ▲12.5%

より薄く

高さ：従来品比 ▲50.0%

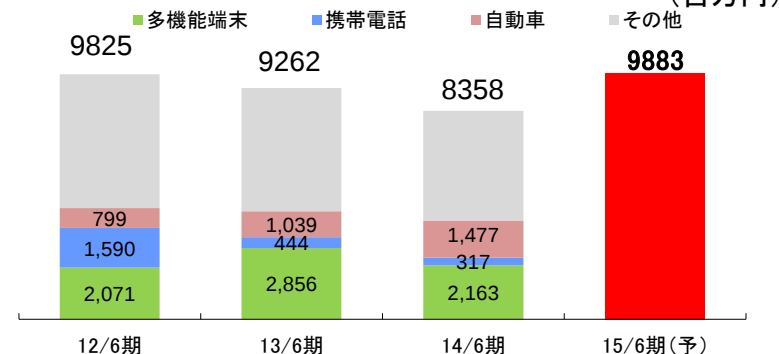
短納期
低価格組立て・加工における
難易度UP

工場の選別がより厳しく

顧客ニーズに
対応可能な
生産体制の確立

電子部品コネクタ = 用途別の売上推移

(百万円)



➤工場増床工事…3月完成予定

高速プレス対応・
高品質金型の導入処理速度を3割UP
業界最速水準へ成形速度の向上
世界最速水準へ

金型

プレス

メッキ

成形

一貫生産体制の強化

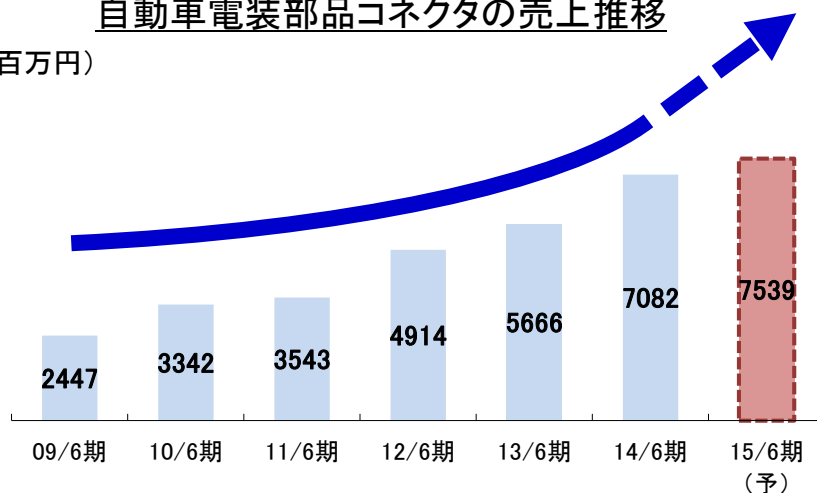
プレス停止時間の更なる短縮 ▶ 上半期は従来比約50%を実現
小ロット化・多品種化へ対応

モノ作りNo.1を目指して：自動車電装部品コネクタ

顧客にとってのNo.1

自動車電装部品コネクタの売上推移

(百万円)



乗用車8社、世界生産最高
昨年3年連続、北米けん引



顧客の信頼に応える生産体制を確立、
より多くの仕事の取込みを図る。

★ ゼロ継続への挑戦

《安全》
障害・事故
ゼロ

《品質》
不良品
ゼロ

《納期》
納期遅延
ゼロ

★ 効率化・無人化の促進

自動再検査装置
の導入を促進

導入率50%⇒80%に

- 停止時間短縮
- 無人稼働時間拡大

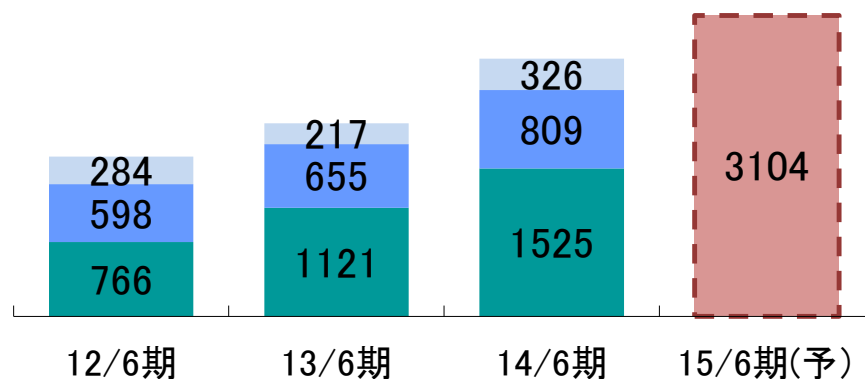
モノ作りNo.1を目指して:機械器具

提案力を活かし受注拡大へ

機械器具の売上推移

(百万円)

■ 医療組立 ■ 専用機 ■ 実装機



下期の注力 Point

自動機器

自動車軽量化に向けたハーネス組立の開発機受注に注力

6機種の受注を見込む

医療組立

アイテム2の増産対応
生産能力のUP

月間生産能力

5月:7.5万本
10月:8.2万本

将来の新アイテムに期待

顧客満足度の追求

自動機器(実装機・専用機)

自動車
関連装置電子部品
製造装置医療
関連装置

積極提案により横への広がりを継続

医療組立

アイテム1
(止血バンド)月間生産数量:26万本
月間生産能力:26万本

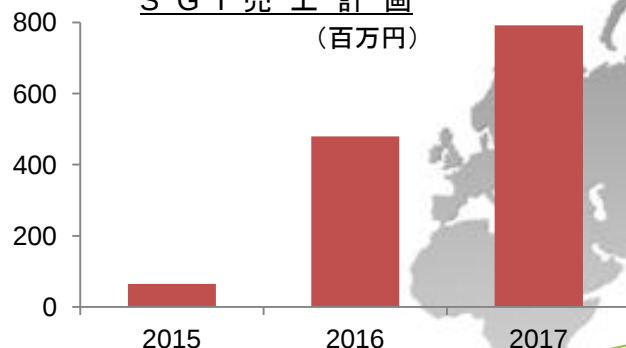
アイテム2

月間生産数量:6.8万本
⇒ 10月 8万本へ

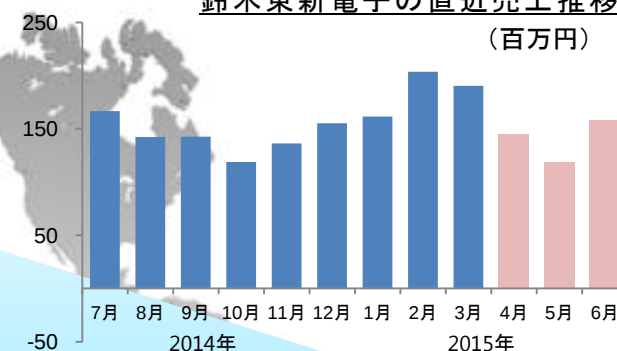
海外事業：自動車向け電装部品に注力

インドネシア工場2月稼働開始

インドネシア(SGI)

SGI売上計画
(百万円)

中国(鈴木東新電子)

鈴木東新電子の直近売上推移
(百万円)

2月稼働開始



2017年黒字化を目指す

金型
設計・製造

プレス

成形

プレス・成形からスタート

自動車向け新アイテムスタート

中国国内向けを中心に
自動車部品順次拡大予定

モノ作りNo.1を目指して:技術開発

微細・精密金型技術と加工・組立技術融合による新たな可能性

カーメーカーと次世代車種向け
部品パーツを共同開発鈴木独自の
画期的な工法により
自動車メーカーのニーズを実現

低コスト × 高品質

第一弾
量産決定

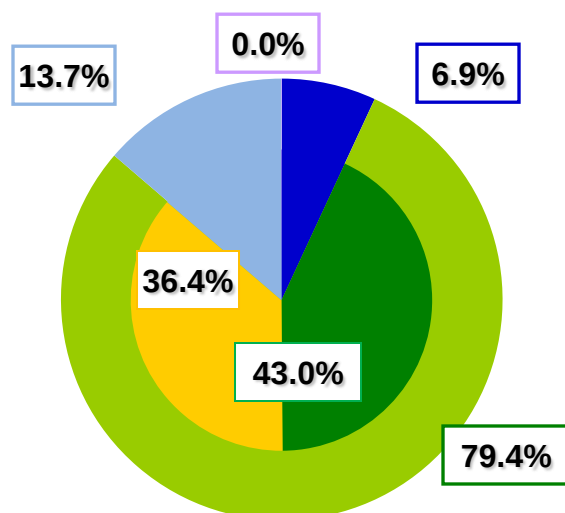
アイテム拡大中



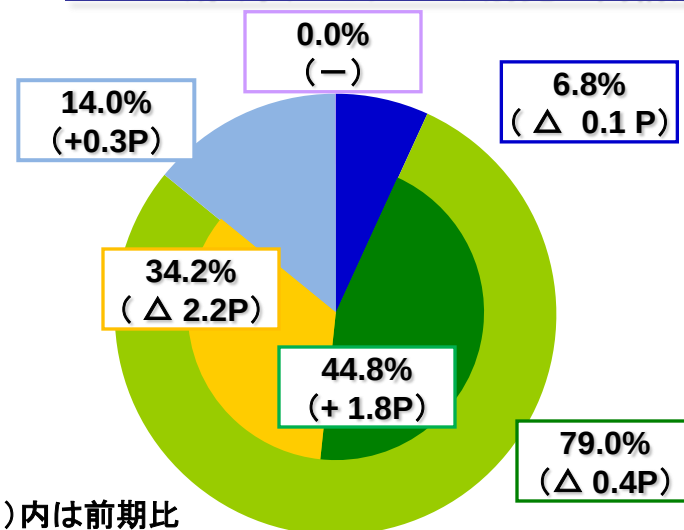
セグメント別売上高

百万円	2014/6期		2015/6期 予想 (1月26日修正)		前期比	
	金額	%	金額	%	金額	%
■ 金型	1,345	6.9	1506	6.8	161	+11.9
■ 部品	15,441	79.4	17,423	79.0	1,982	+12.8
■ 電子部品コネクタ	8,358	43.0	9,883	44.8	1,525	+18.2
■ 自動車電装部品コネクタ	7,082	36.4	7,539	34.2	457	+6.4
■ 機械器具	2,659	13.7	3,104	14.0	445	+16.7
■ その他	7	0.0	6	0.0	-1	-14.2
合計	19,453	100.0	22,042	100.0	2,589	+13.3

2014/6期 セグメント別売上高構成



2015/6期(予) セグメント別売上高構成



()内は前期比

2014年6月期

2015年6月期見通し

(1月26日修正発表)

増減率

売上高

19,453百万円

22,042百万円

+13.3%

営業利益

797百万円

4.1%

1,093百万円

4.9%

+37.1%

下段: 利益率

経常利益

910百万円

4.7%

1,220百万円

5.5%

+34.1%

下段: 利益率

当期純利益

243百万円

1.2%

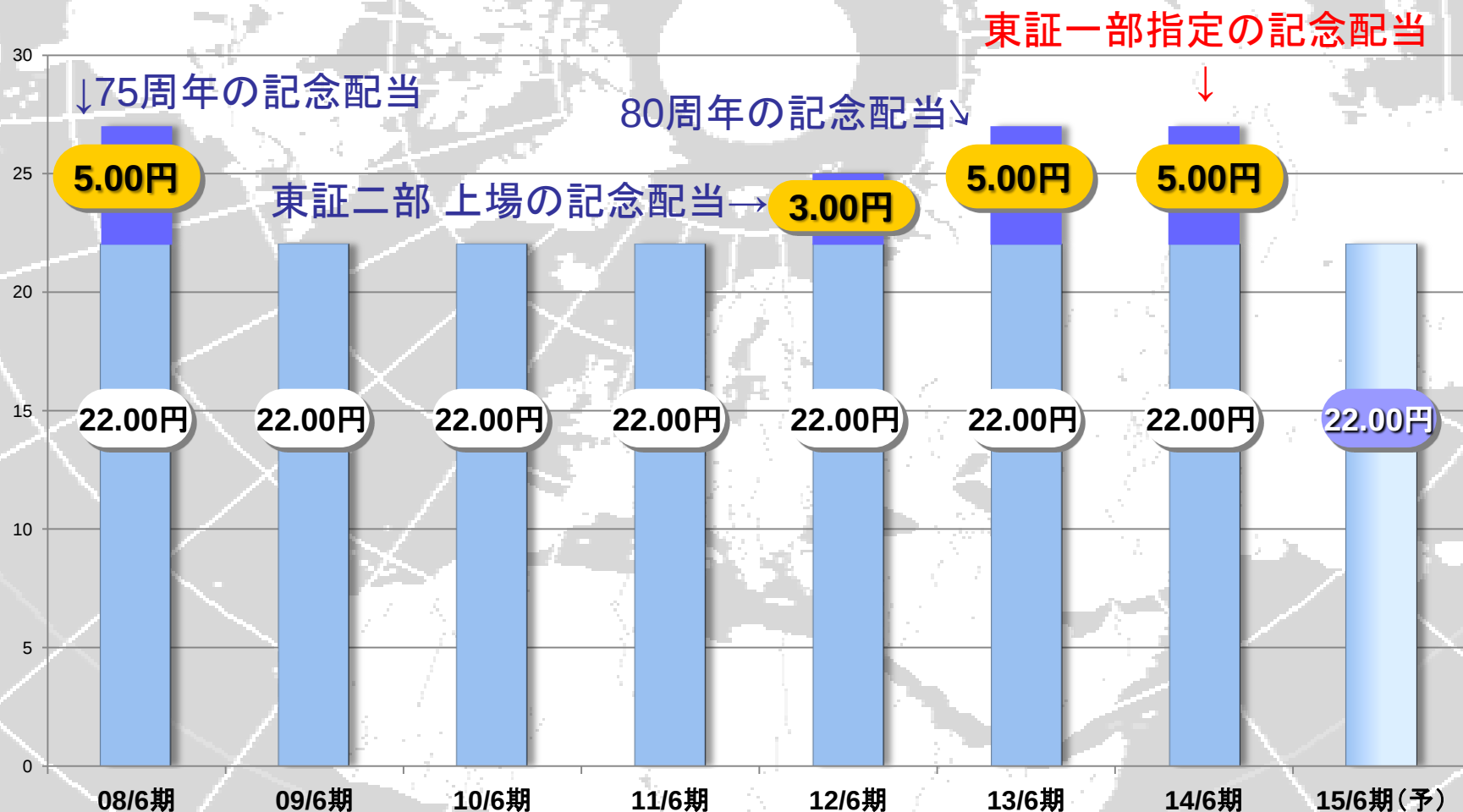
462百万円

2.0%

+89.7%

下段: 利益率

引き続き、安定した配当の実施を目指します。



Being an “Only-One Company”

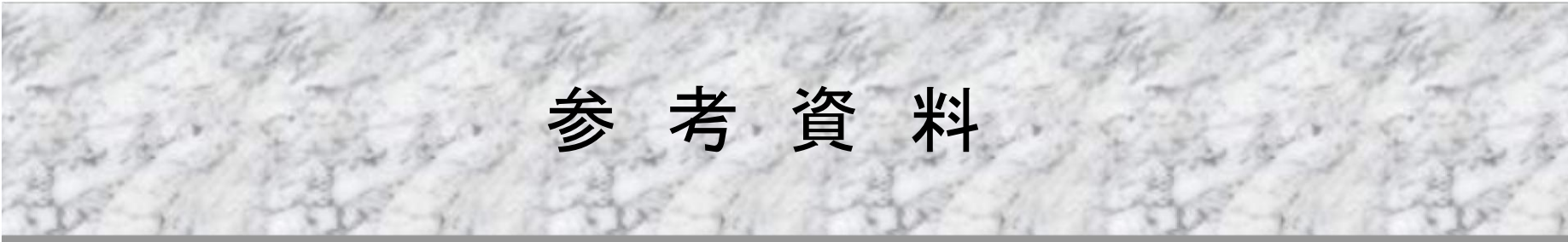
本資料は、2015年6月期第2四半期決算の業績に関する情報の提供と、当社に対するご理解をより深めて頂くことを目的としたものであり、当社が発行する有価証券の投資を勧誘することを目的としたものではありません。また、本資料は2014年12月末時点のデータに基づいて作成されております。本資料に記載された意見や予測等は、資料作成時点の当社の判断であり、その情報の正確性、完全性を保証し又は約束するものではなく、また今後予告なしに変更されることがあります。

お問い合わせ

ir@suzukinet.co.jp



代表取締役社長 **鈴木 教義**
専務取締役 **横山 勝登**

A horizontal rectangular area with a marbled paper texture, featuring swirling patterns of light gray, beige, and white. The text "參考資料" is centered within this area.

參考資料

経営理念

「不への挑戦」 微細金型技術の徹底的な精度追求 = 不可能への挑戦

商 号

株式会社鈴木

英語名: SUZUKI CO., LTD.

設 立

1933年6月10日

本 社

長野県須坂市大字小河原2150-1

上 場

2001年2月16日 JASDAQ

2014年7月31日 東京証券取引所市場第一部

証券コード: 6785

代 表 者

代表取締役社長 鈴木 教義

事 業 内 容

電子部品コネクタ、電子部品搭載装置、半導体関連装置、各種精密プレス金型・モールド金型の製造・販売

資 本 金

14億3,530万円

発 行 済 株 式 数

6,195,000株(100株単位)

関 連 会 社

【連結子会社】 国内: S&Sコンポーネンツ株式会社(持株比率: 51.0%)、中国広東省: 鈴木東新電子(中山)有限公司(持株比率: 80.0%)、中国香港: 鈴木東新電子(香港)有限公司(持株比率: 80.0%)、インドネシア共和国: PT. SUGINDO INTERNATIONAL(持株比率: 80.0%)

従 業 員

【連結】 665名 【単体】 478名 (臨時雇用者数含まず)

※2014年6月現在

株主の状況

●大株主情報

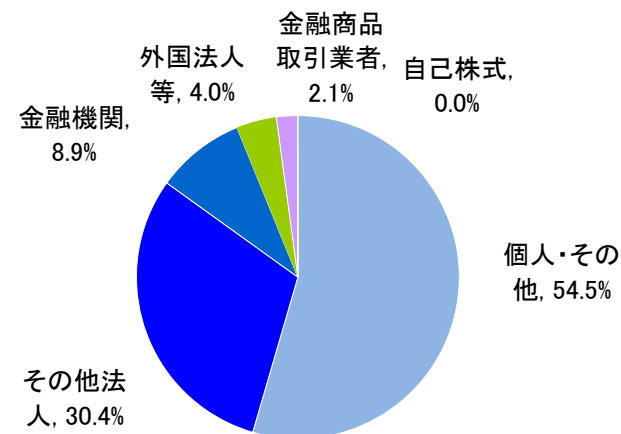
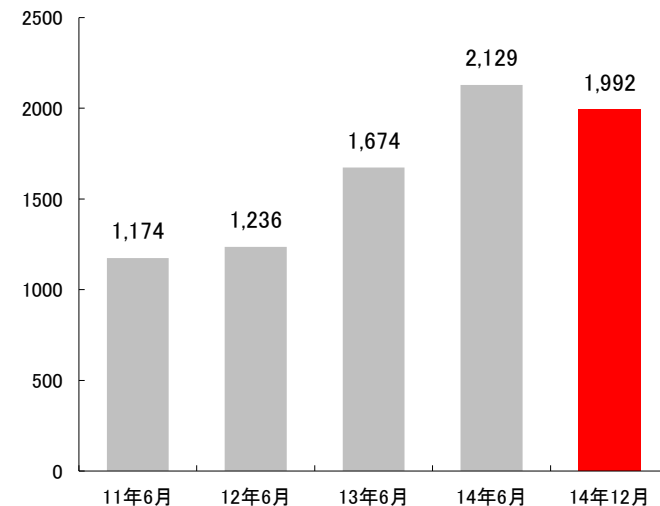
(2014年12月末日現在)

株主名	持株数(株)	議決権比率(%)
有限会社スズキエンタープライズ	1,554,600	25.1
鈴木 教義	624,720	10.09
鈴木従業員持株会	395,405	6.38
株式会社八十二銀行	155,000	2.5
高野 忠和	147,600	2.38
日本マスタートラスト信託銀行株式会社(信託口)	133,800	2.16
NORTHERN TRUST CO. (AVFC) RE NORTHERN TRUST (GUERNSEY) LIMITED RE GGDP RE: AIF CLIENTS 15.315 PERCENT NON TREATY ACCOUNT	105,500	1.7
小島 まゆみ	104,000	1.67
竹田 和平	100,000	1.61
草間 秋男	84,420	1.36

●所有者別株式分布状況

株主数(名)	株式数(株)	株式数分布比率
個人・その他	1,883	3,376,811 54.51 %
その他法人	32	1,883,600 30.41 %
金融機関	21	553,700 8.93 %
外国法人等	26	249,173 4.02 %
金融商品取引業者	29	129,532 2.09 %
自己株式	1	2,184 0.04 %

●株主数の推移

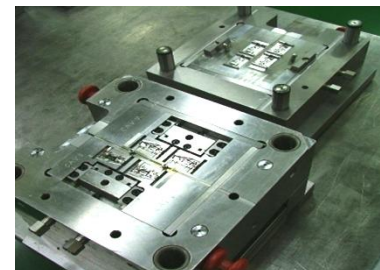
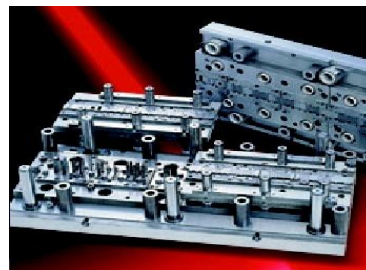
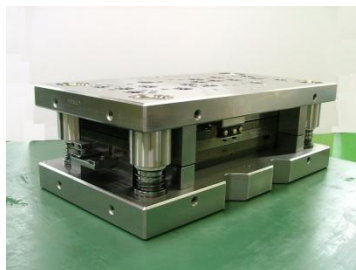


金型:

～長年の研鑽による匠の技: 当社のコア技術～

業界最高レベルの
精密金型の設計・製造

売上構成比: 6.6%

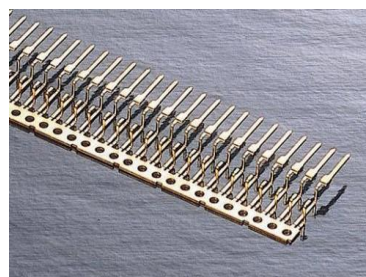


部品:

～金型を用いた精密部品の量産加工～

電子部品や自動車
電装部品の量産加工

売上構成比: 77.9%



機械器具:

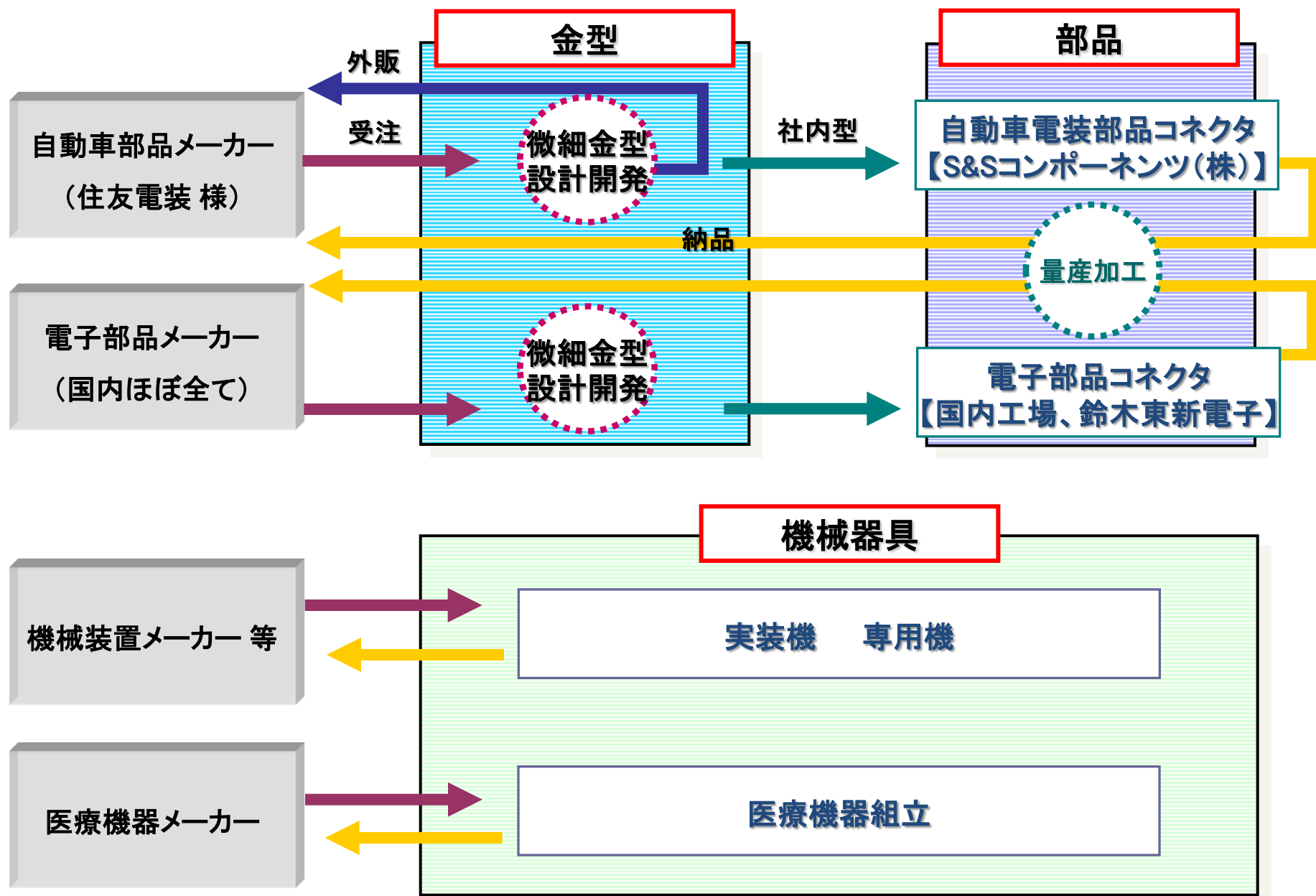
～金型・部品事業で培った技術ノウハウの応用～

実装機や省力化機器の
設計開発
医療関連器具の組立

売上構成比15.3%



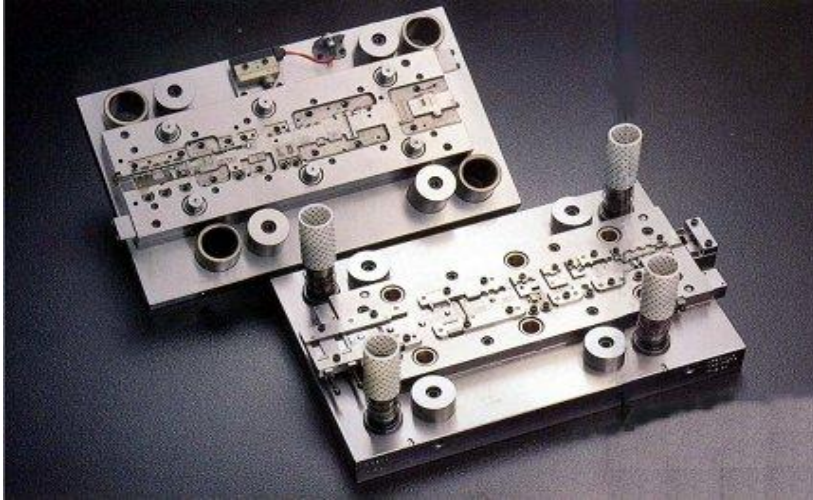
※ 売上構成比: 2015/6期第2四半期の数値



「金型」と「プレス量産加工の工程」

「金型」

展開及び組付け時の金型の外観



「プレス加工」

一般的な加工工程のレイアウト

