



2013年6月期 決算説明資料

August 30, 2013

M I C R O N &
E L E C T R O N



SUZUKI CO.,LTD. 株式会社 鈴木

東証二部 code:6785

2013年6月期業績説明

連結損益計算書

- 主力となる部品事業において、下半期以降、主要顧客を中心に急激な生産調整の影響を受け、その後受注が低迷。一方、カーエレクトロニクス関連向けの需要は堅調に推移
また、医療組立事業も引き続き順調に拡大
- 結果、2013年6月期は増収増益を達成

百万円	2012/6期		2013/6期		前期比	
	金額	%	金額	%	金額	%
売上高	17,838	100.0	18,201	100.0	363	2.0
売上総利益	2,282	12.8	2,391	13.1	109	4.8
営業利益	944	5.3	1,064	5.8	120	12.7
経常利益	978	5.5	1,162	6.4	184	18.9
当期純利益	347	1.9	512	2.8	165	47.4

連結事業別セグメント情報

4

セグメント別売上高 計画と実績

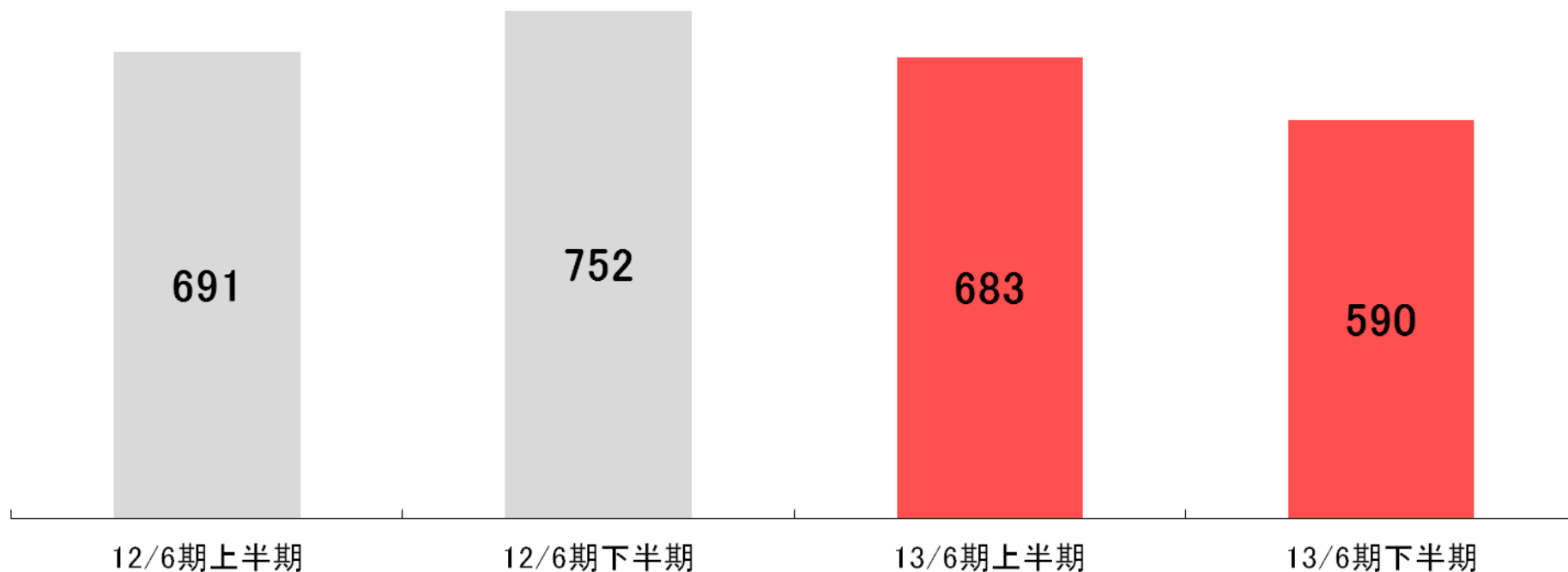
百万円	2013/6期 計画		2013/6期 実績		計画比	
	金額	%	金額	%	金額	%
■ 金型	1,511	7.6	1,273	7.0	△238	△15.8
■ 部品	15,839	79.1	14,928	82.0	△911	△5.8
■ 電子部品コネクタ	10,989	54.9	9,262	50.9	△1,727	△15.7
■ 自動車電装部品コネクタ	4,850	24.2	5,666	31.1	816	16.8
■ 機械器具	2,415	12.1	1,994	10.9	△421	△17.4
■ その他	235	1.2	5	0.0	△230	△97.8
合計	20,001	100.0	18,201	100.0	△1,800	△9.0

セグメント別売上高 前期比較

百万円	2012/6期		2013/6期		前期比	
	金額	%	金額	%	金額	%
■ 金型	1,443	8.1	1,273	7.0	△170	△11.8
■ 部品	14,740	82.6	14,928	82.0	188	1.3
■ 電子部品コネクタ	9,825	55.1	9,262	50.9	△563	△5.7
■ 自動車電装部品コネクタ	4,914	27.5	5,666	31.1	752	15.3
■ 機械器具	1,649	9.3	1,994	10.9	345	20.9
■ その他	5	0.0	5	0.0	0	-
合計	17,838	100.0	18,201	100.0	363	2.0

- 短納期・低コストの試作金型の起工需要を背景に、TS型の受注は堅調
- 自動車関連向けで外販型の販売が増加
- 社内型に関しては、金型の投資に対する厳しい環境が続く中、苦戦
- 結果、売上高は1,273百万円となり、前期比マイナス11.8%の減収

単位：百万円

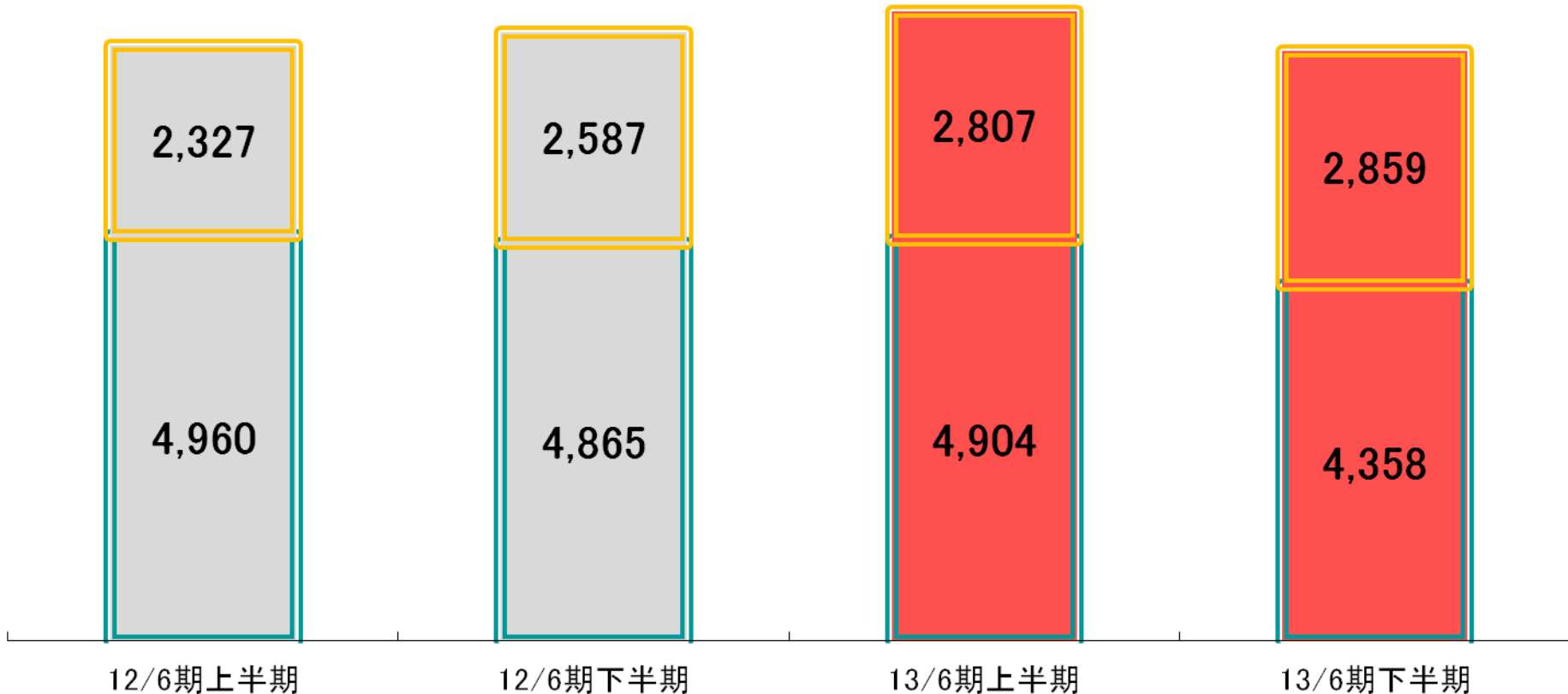


連結事業別セグメント情報：部品

- 電子部品コネクタ：スマートフォン、タブレット型端末向けを中心に活動する中、主要顧客を中心として、急激な生産調整
- 自動車電装部品コネクタ：旺盛な需要を背景に、下半期も好調に推移
- 結果、売上高は14,928百万円となり、前期比プラス1.3%の増収

単位：百万円

■ 電子部品コネクタ ■ 自動車電装部品コネクタ

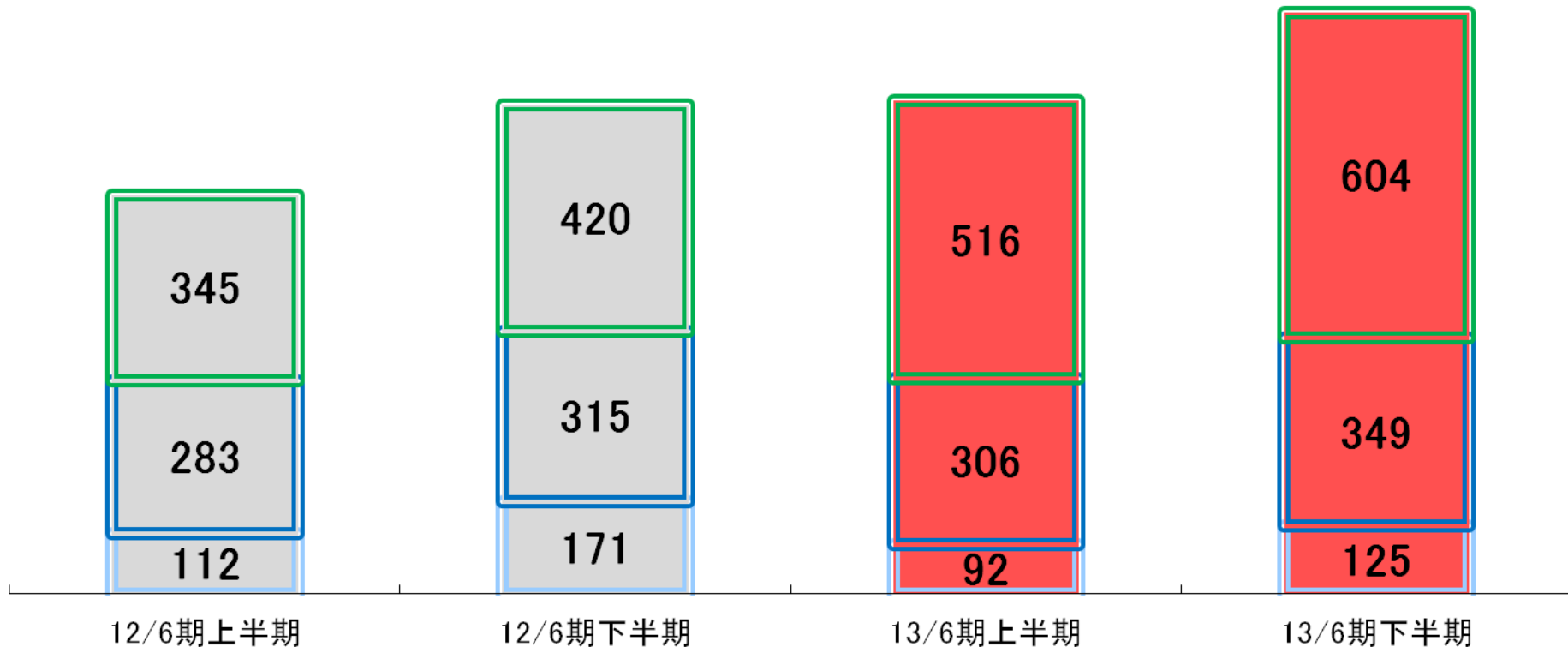


連結事業別セグメント情報：機械器具

- 実装機関連：半導体関連業界の低迷が影響し、受注は伸び悩み
- 専用機関連：自動車関連装置につき、一定の受注を獲得
- 医療組立等：止血バンドの増産、新規アイテムの生産開始など、順調に推移
- 結果、売上高は1,994百万円となり、前期比プラス20.9%の増収

単位：百万円

■ 実装機 ■ 専用機 ■ 医療組立



連結貸借対照表

単位: 百万円	12/6期 期末	13/6期 期末	増減額
流動資産	7,342	7,648	306
現金及び預金	1,744	2,008	264
受取手形及び売掛金	4,005	3,829	△176
たな卸資産	1,333	1,400	67
固定資産	9,365	9,413	48
有形固定資産	8,259	7,987	△272
無形固定資産	68	75	7
投資その他の資産	1,037	1,350	313
資産合計	16,708	17,061	353
流動負債	4,182	4,087	△95
支払手形及び買掛金	1,867	1,933	66
短期借入金+ 一年内返済予定長期借入金	1,250	1,377	127
未払法人税等	185	211	26
固定負債	1,508	1,219	△289
長期借入金	457	114	△343
純資産	11,016	11,754	738
負債及び純資産合計	16,708	17,061	353

- 有利子負債を圧縮
- 財務体質は健全な水準

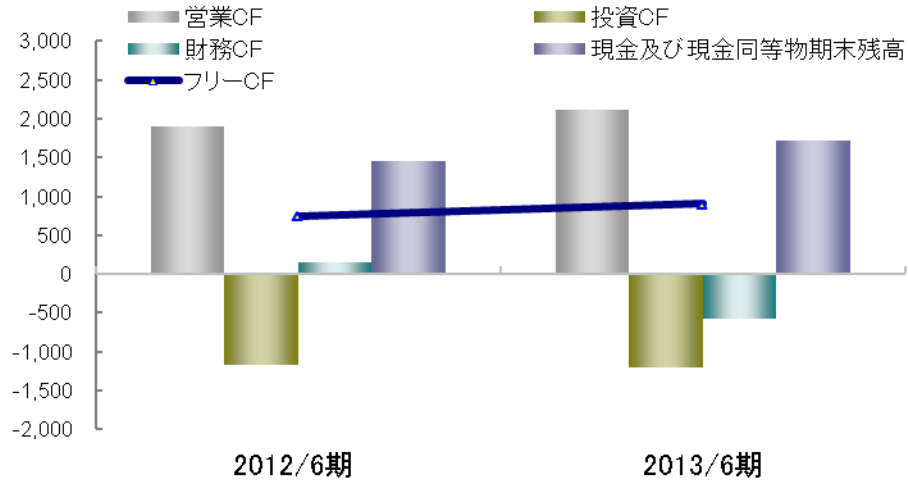
	12/6期末	13/6期末
短期借入金	816	1,035
一年内返済予定 長期借入金	434	342

有利子負債	12/6期末	13/6期末
	1,707	1,491

	12/6期末	13/6期末
流動比率	175.6%	187.1%
当座比率	137.5%	142.8%
固定比率	85.0%	80.1
自己資本比率	63.4%	65.8%

連結キャッシュフロー計算書

単位: 百万円



【営業活動によるキャッシュフローの主な項目】

税 引 前 当 期 純 利 益	1,184百万円
減 価 償 却 費	1,201百万円
売上債権の増減(増加: △)	202百万円
たな卸資産の増減(増加: △)	△29百万円
仕入債務の増減(減少: △)	45百万円

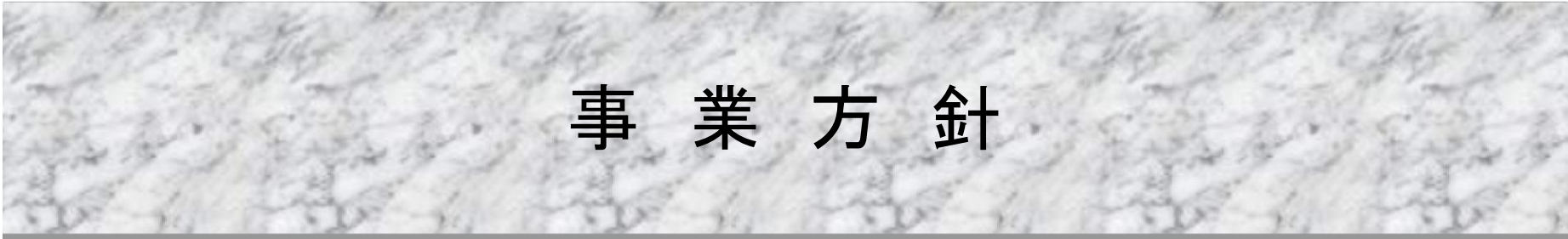
【投資活動によるキャッシュフローの主な項目】

有形固定資産の取得による支出	△1,154百万円
----------------	-----------

【財務活動によるキャッシュフローの主な項目】

短 期 借 入 金 の 純 増 加 額	161百万円
長 期 借 入 金 の 返 済	△437百万円
配 当 金 の 支 払 額	△154百万円
少数株主への配当金支払額	△147百万円

単位: 百万円	2012/6期	2013/6期
営業活動によるキャッシュフロー	1,907	2,109
投資活動によるキャッシュフロー	△1,165	△1,205
フリーキャッシュフロー	742	904
財務活動によるキャッシュフロー	149	△576
現金及び現金同等物に係る換算差額	△14	△63
現金及び現金同等物の増加額	878	264
現金及び現金同等物の期末残高	1,457	1,721

A horizontal rectangular area with a marbled background pattern, featuring swirling grey, white, and light brown tones. The text "事業方針" is centered within this area.

事業方針

モノ作りのNo.1を目指して

お客様のニーズに応えるモノ作りの体制へ

安定した
品質の追求

低コスト
生産の追求

短納期
生産の追求

既存の領域

受注の拡大

新規の受注

潜在的ニーズ

取引パイプの開拓、受注の獲得へ

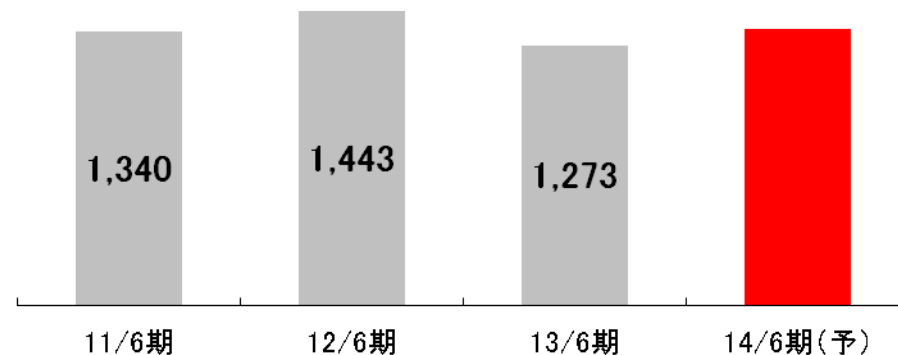
モノ作りNo.1を目指して:金型

業界最高水準への挑戦

コストを
抑えた金型作り先進的な
金型作り

金型の売上推移

(百万円)



コストを抑えた金型作り

高速プレス用の金型の製造

低コスト化の追求

2011/6期比**50%**削減を目標
(前期の段階:**35%**達成)

先進的金型作り

金型の高度化への取り組み

機能を落とさず
より小型化
させた金型

難易度の高い
部品の生産を
実現する金型

モノ作りNo.1を目指して：電子部品コネクタ

お客様ニーズに対応可能な
生産体制と生産技術の確立へ

プレス

メッキ

成形

生産性の強化

対応領域の拡大

成形速度の向上

特に注力！

これまでの方針を継続

SPMアップを追求する取り組み

周辺装置
の改良新型プレス
の導入最適な金型
の導入用途に沿った
金型を開発コスト・機能の
課題を抽出技術ノウハウの
蓄積

電子部品コネクタの売上推移 ※

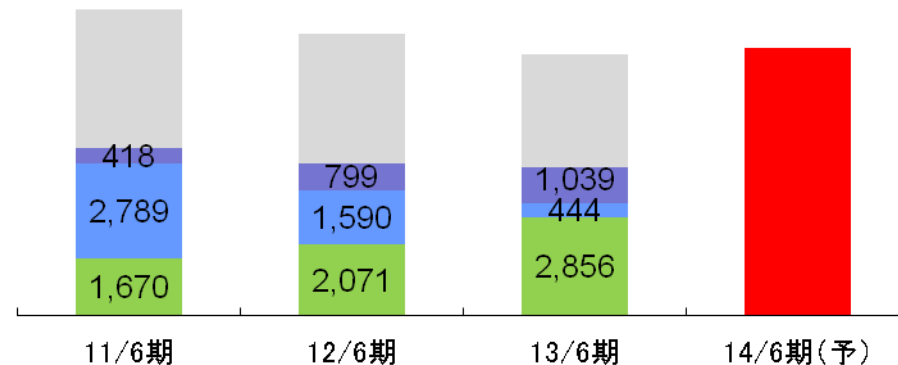
(百万円)

■多機能端末

■携帯電話

■自動車

■その他



多機能端末＝スマートフォン・タブレット 等
携帯電話＝フィーチャーフォン

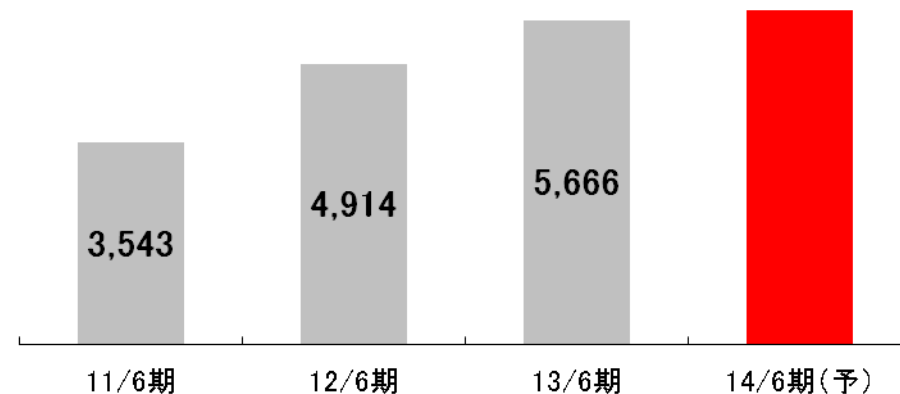
※ 国内における電子部品コネクタの売上

稼働時間の向上への取り組み

メンテナンス技術の向上

モノ作りNo.1を目指して：自動車電装部品コネクタ

顧客にとってのNo.1

「ゼロ」への
挑戦競争力の
強化自動車電装部品コネクタの売上推移
(百万円)

「ゼロ」への挑戦

Not
災害・事故Not
不良品Not
納期遅延

競争力の強化

コスト抑制＋生産数倍増を目指す

作業ロスの
低減合理化・無人化
の推進

信頼にお応えすることで、より多くの仕事の取込みへ

モノ作りNo.1を目指して:実装機・専用機

継続した受注の獲得に向けて

—実装機—

リプレイス需要の
取り込み

—専用機—

開発案件の
取り込み

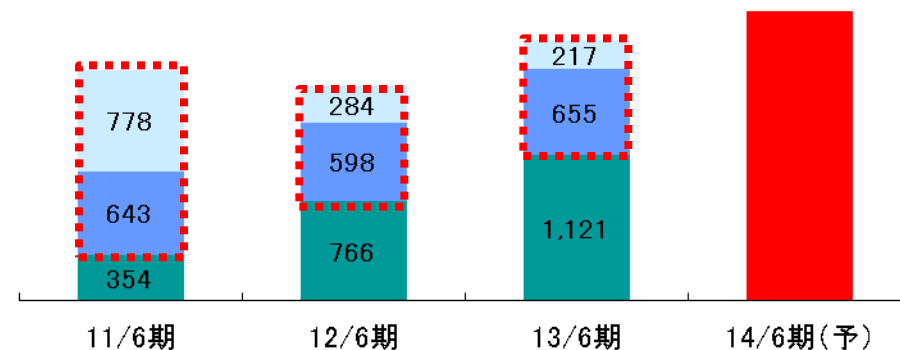
機械器具の売上推移

(百万円)

■実装機

■専用機

■医療組立



リプレイス需要の取り込み

ディスペンサー

市中在庫の減少
↓
需要の取り込みへ

リフロー炉

顧客仕様の
カスタマイズを
武器に

開発案件の取り込み

- 既存取引先とのパイプの強化
- 今後の需要期待先の開拓

自動車
関連装置テストソケット
組立装置

コスト見直し

需要増に対応

モノ作りNo.1を目指して:医療機器の組立

安定した収益を支える取り組み

止血バンドの
増産に対応新規アイテムの
増産に対応

止血バンドの増産に対応

生産能力:25万本/月

増産設備の
本格稼働合理化装置の
導入生産数(7月)
21万本生産数(10月)
23万本へ

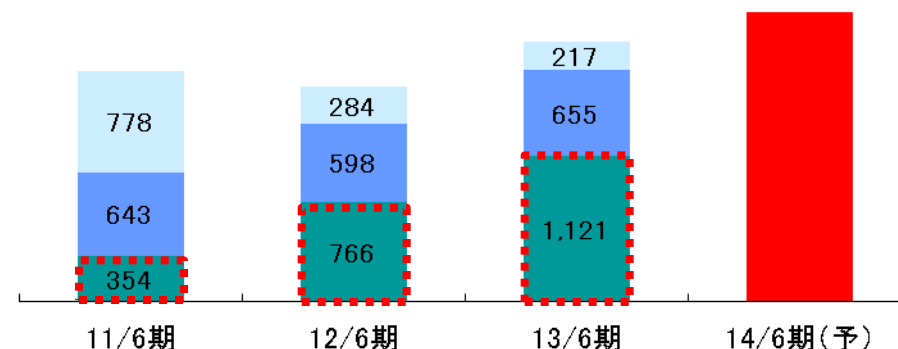
機械器具の売上推移

(百万円)

■実装機

■専用機

■医療組立



新規アイテムの増産に対応

生産能力:5.4万本/月

合理化装置の
導入生産数(7月)
5万本生産数(10月)
5.2万本へ

海外(中国)事業: 鈴木東新電子(中山)

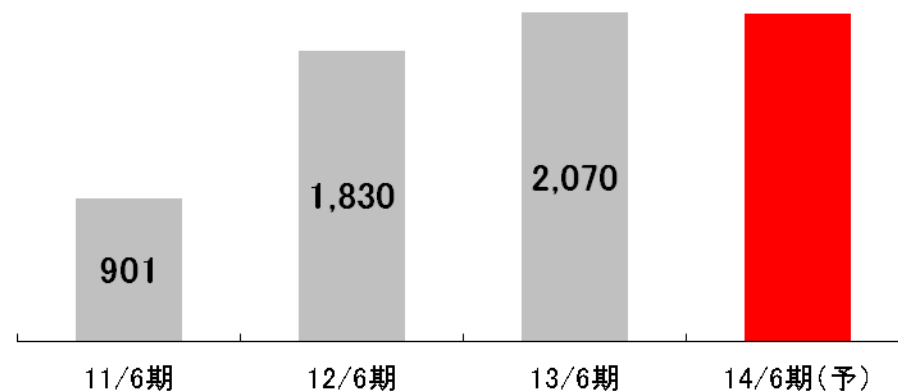
生産体制の強化を通じ事業の拡大へ

新工場の本格稼働

新規顧客の開拓

鈴木東新電子の売上推移

(百万円)



新工場の本格稼働

7月 8月 9月 10月 11月 12月 2014年～

移管を完了

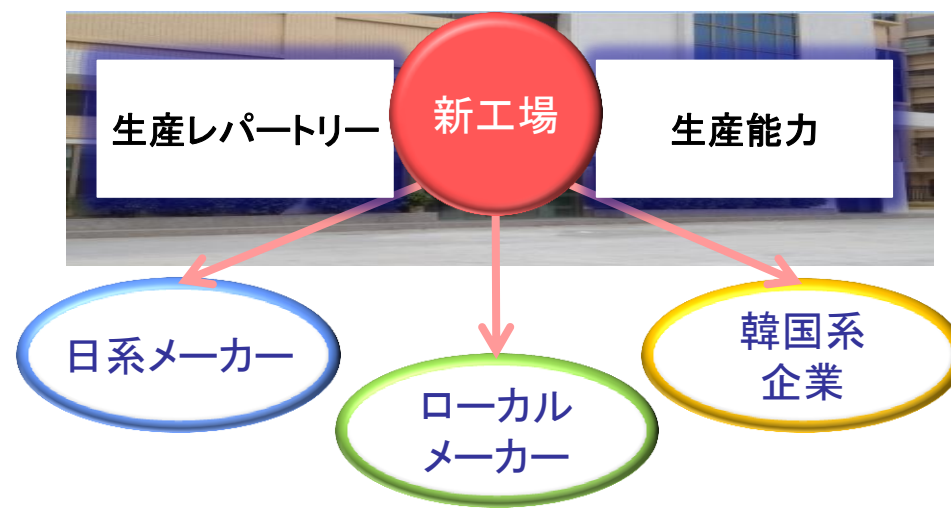
テスト稼働

本格稼働



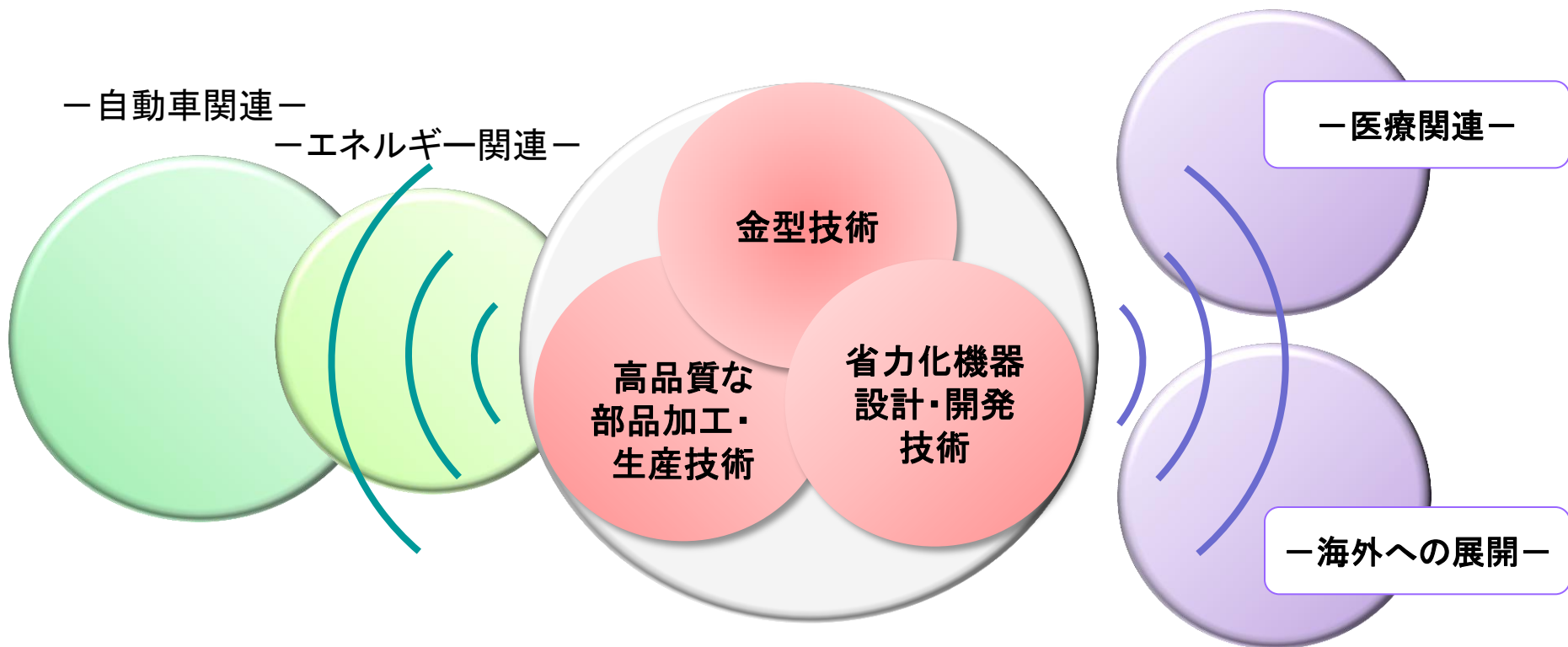
新規顧客の開拓

～対応領域の拡大を武器に展開～



新たな可能性への挑戦 ～技術開発～

蓄積された技術・ノウハウを高度化・融合化することで、新たな分野（技術面・事業分野）への展開を模索



実用化に向け改良

開発

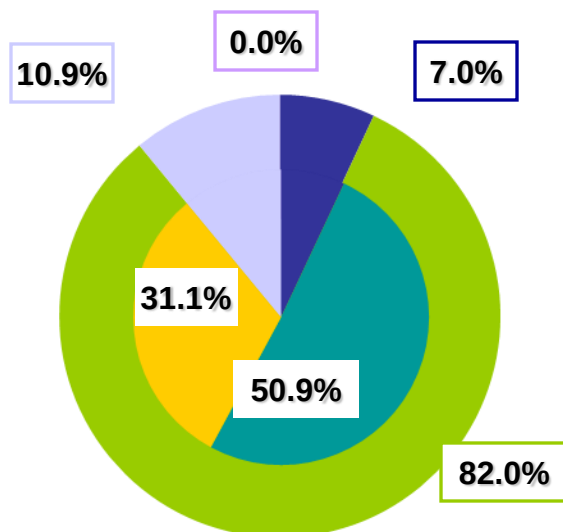
模索・研究

新しい技術の展開・新しい事業分野に進出

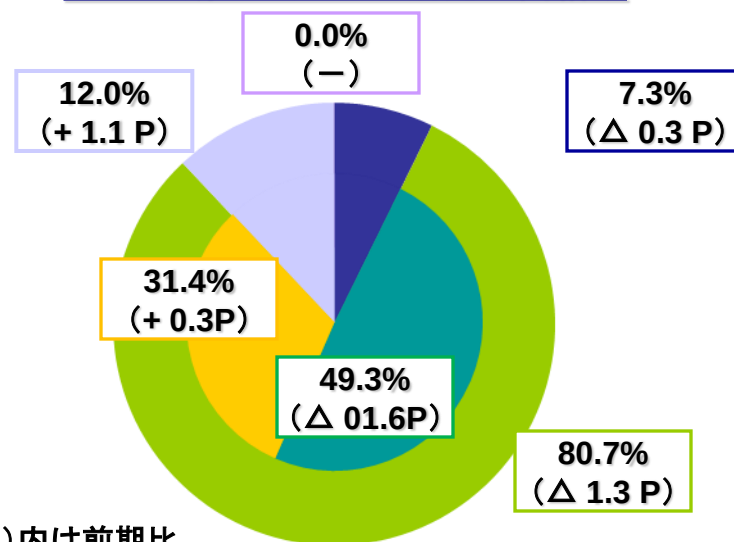
セグメント別売上高

百万円	2013/6期		2014/6期 予想		前期比	
	金額	%	金額	%	金額	%
■ 金型	1,273	7.0	1,354	7.3	81	6.4
■ 部品	14,928	82.0	14,991	80.7	63	0.4
■ 電子部品コネクタ	9,262	50.9	9,153	49.3	△109	△1.2
■ 自動車電装部品コネクタ	5,666	31.1	5,838	31.4	172	3.0
■ 機械器具	1,994	10.9	2,228	12.0	234	11.7
■ その他	5	0.0	7	0.0	2	40.0
合計	18,201	100.0	18,581	100.0	380	2.1

2013/6期 セグメント別売上高構成



2014/6期 セグメント別売上高構成



()内は前期比

2013年6月期

2014年6月期見通し

増減率

売上高

18,201 百万円

18,581 百万円

+2.1%

営業利益

下段: 利益率

1,064 百万円

5.8%

995 百万円

5.4%

△ 6.5%

経常利益

下段: 利益率

1,162 百万円

6.4%

1,046 百万円

5.6%

△ 10.0%

当期純利益

下段: 利益率

512 百万円

2.8%

400 百万円

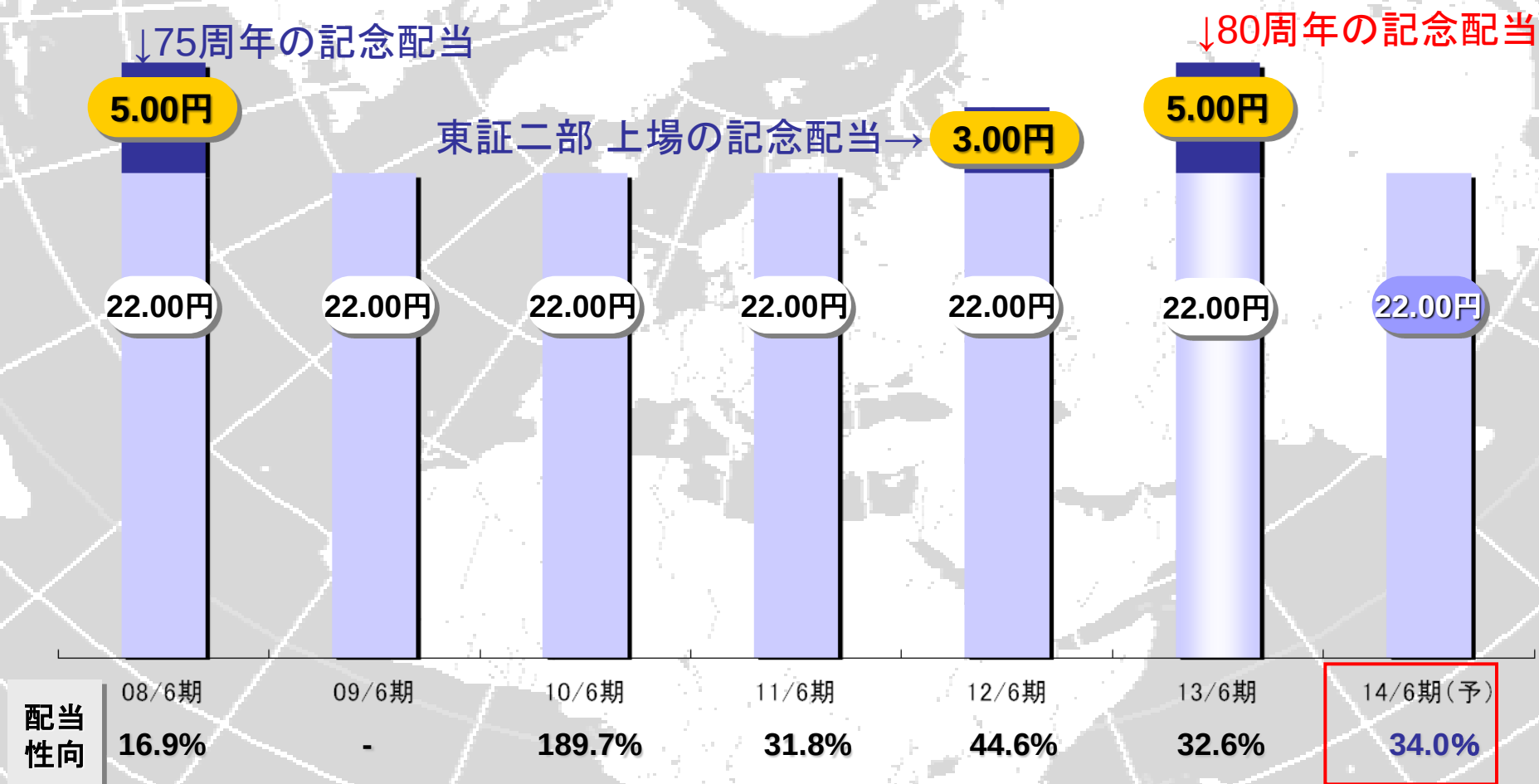
2.2%

△ 21.9%

2013年6月期：創立80周年の記念配当を実施
引き続き、安定した配当の実施を目指します。

■ 記念配当

■ 配当性向



Being an “Only-One Company”

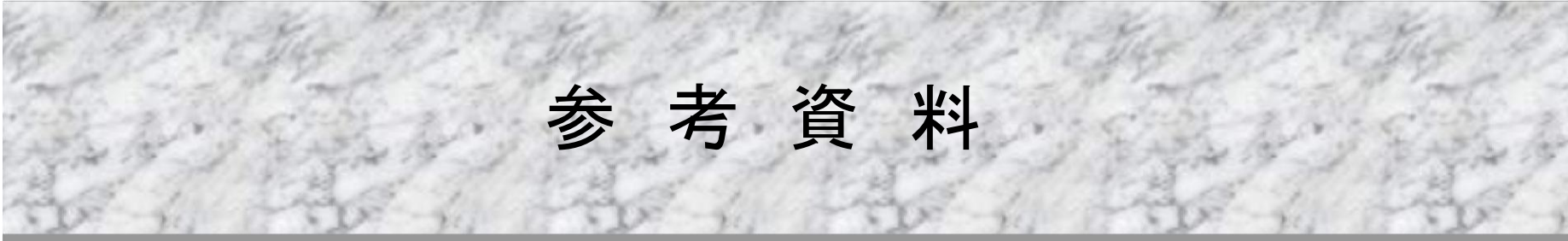
本資料は、2013年6月期決算の業績に関する情報の提供と、当社に対するご理解をより深めて頂くことを目的としたものであり、当社が発行する有価証券の投資を勧誘することを目的としたものではありません。また、本資料は2013年6月末時点のデータに基づいて作成されております。本資料に記載された意見や予測等は、資料作成時点の当社の判断であり、その情報の正確性、完全性を保証し又は約束するものではなく、また今後予告なしに変更されることがあります。

お問い合わせ

ir@suzukinet.co.jp



代表取締役社長 鈴木 教義
専務取締役 横山 勝登

A horizontal rectangular area with a marbled paper texture, featuring swirling patterns of light gray, beige, and white. The text "參考資料" is centered within this area.

參考資料

経 営 理 念		「不への挑戦」 <u>微細金型技術の徹底的な精度追求</u> = 不可能への挑戦	
商 号	株式会社鈴木	英語名: SUZUKI CO., LTD.	
設 立	1933年6月10日		
本 社	長野県須坂市大字小河原2150-1		
上 場	2001年2月16日 JASDAQ 2012年5月28日 東京証券取引所市場第二部	証券コード: 6785	
代 表 者	代表取締役社長 鈴木 教義		
事 業 内 容	電子部品コネクタ、電子部品搭載装置、半導体関連装置、各種精密プレス金型・モールド金型 の製造・販売		
資 本 金	14億3,530万円		
発 行 済 株 式 数	6,195,000株(100株単位)		
関 連 会 社	【連結子会社】 国内: S&Sコンポーネンツ株式会社(持株比率: 51.0%)、中国広東省: 鈴木東新電子(中山)有限公司(持株比率: 80.0%)、中国香港: 鈴木東新電子(香港)有限公司(持株比率: 80.0%)		
従 業 員	【連結】 666名 【単体】 488名 (臨時雇用者数含まず)		

各データは2013年6月末現在のもの。

株主の状況

●大株主情報

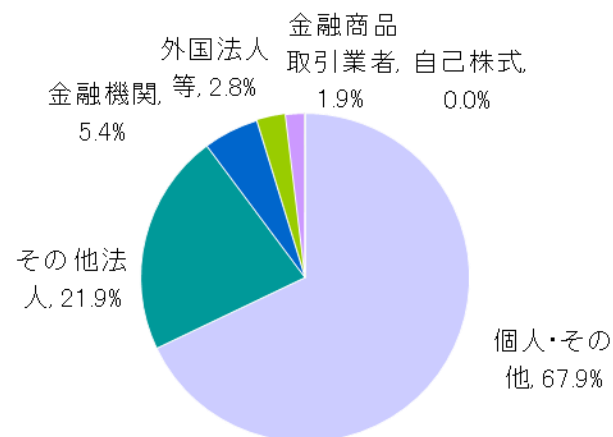
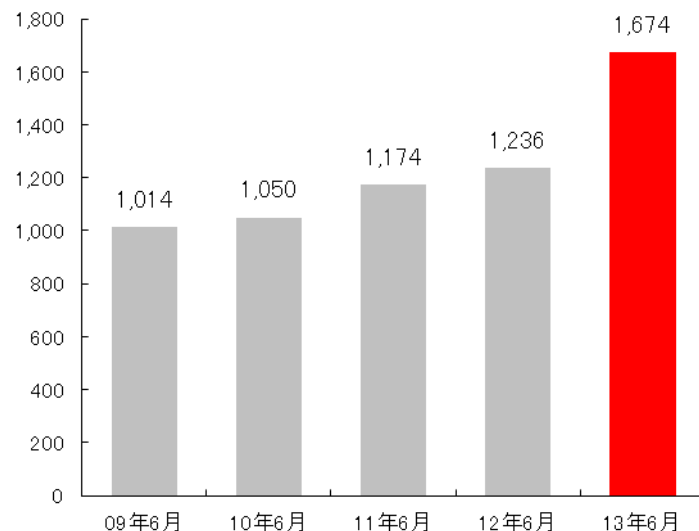
(2013年6月末日現在)

株主名	持株数(株)	議決権比率(%)
有限会社スズキエンタープライズ	1,023,600	16.52
鈴木教義	874,720	14.11
鈴木照子	611,000	9.86
従業員持株会	368,208	5.94
竹田和平	164,500	2.65
株式会社八十二銀行	155,000	2.50
高野忠和	147,600	2.38
小島まゆみ	109,000	1.75
草間秋男	84,420	1.36
商工組合中央金庫	80,000	1.29

●所有者別株式分布状況

	株主数(名)	株式数(株)	株式数分布比率
個人・その他	1,596	4,206,914	67.91 %
その他法人	32	1,356,900	21.90 %
金融機関	9	337,000	5.43 %
外国法人等	17	175,040	2.83 %
金融商品取引業者	19	116,962	1.89 %
自己株式	1	2,184	0.04 %

●株主数の推移

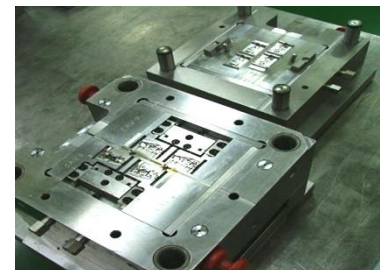
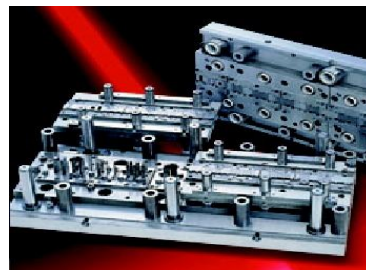
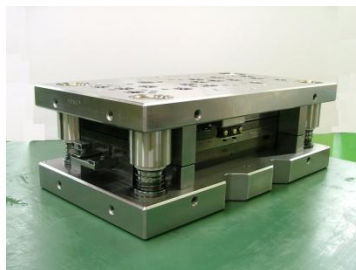


金型:

業界最高レベルの精密
金型の設計・製造

売上構成比: 7.0%

～長年の研鑽による匠の技: 当社のコア技術～

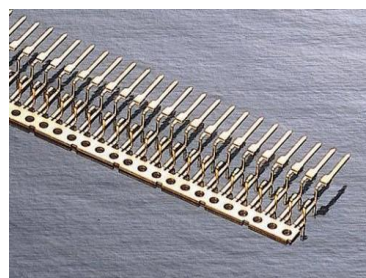


部品:

電子部品や自動車
電装部品の量産加工

売上構成比: 82.0%

～金型を用いた精密部品の量産加工～



機械器具:

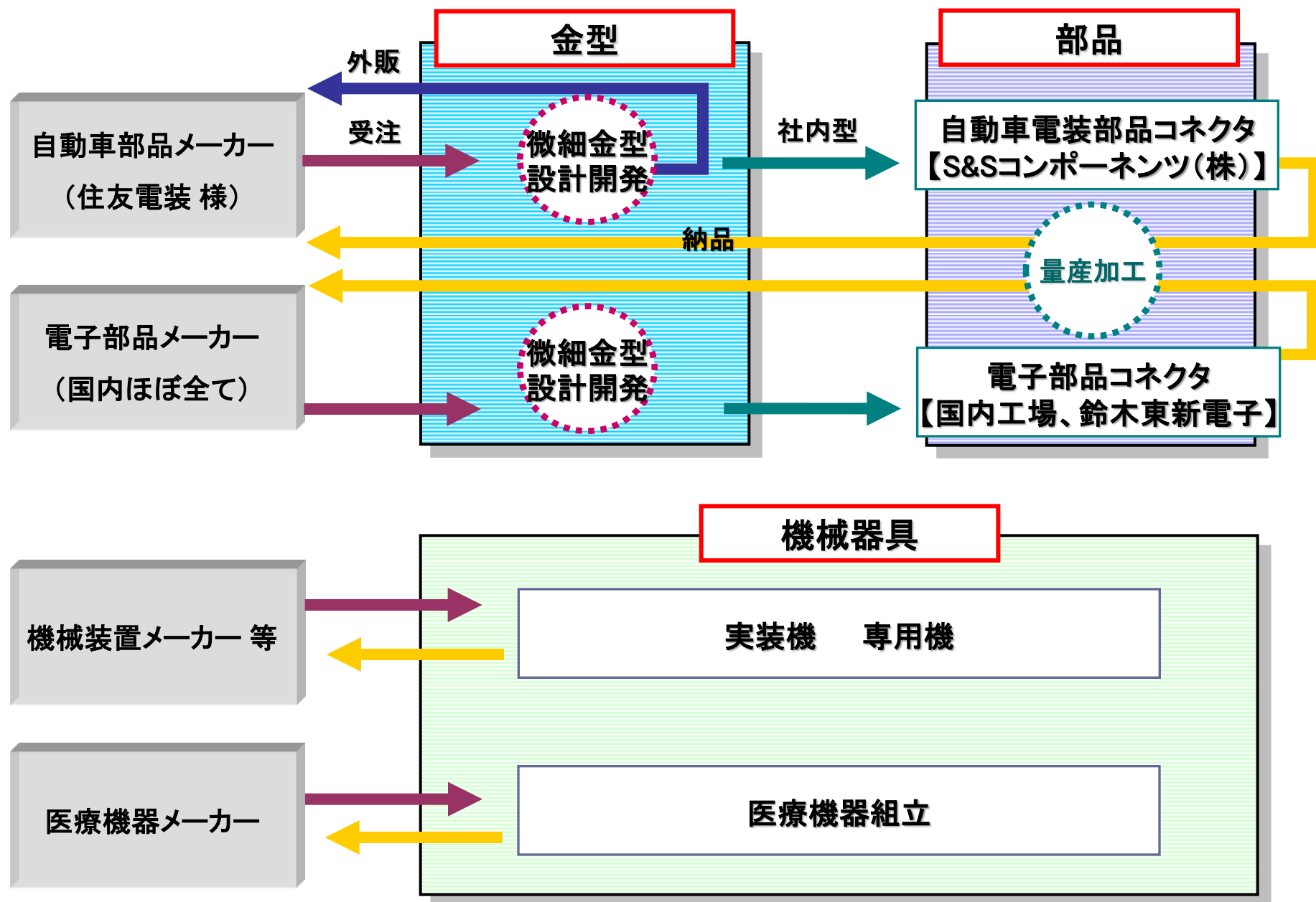
実装機や省力化機器の
設計開発
医療関連器具の組立

売上構成比10.9%

～金型・部品事業で培った技術ノウハウの応用～



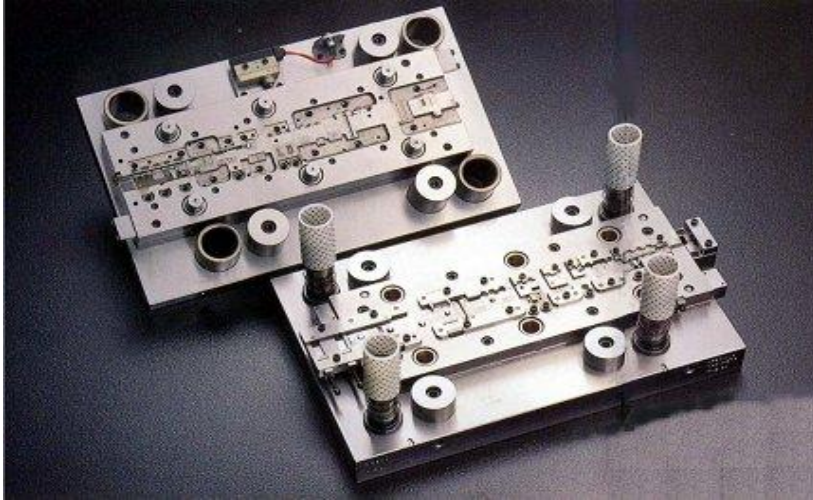
※ 売上構成比: 2013/6期の数値



「金型」と「プレス量産加工の工程」

「金型」

展開及び組付け時の金型の外観



「プレス加工」

一般的な加工工程のレイアウト

