



2014年6月期 第2四半期 決算説明資料

February 28, 2014

M I C R O N &
E L E C T R O N



SUZUKI CO.,LTD. 株式会社 鈴木

東証二部 code:6785

2014年6月期 第2四半期 業績説明

連結損益計算書

- 主力となる部品事業において、8月以降、主要顧客を中心に急激な生産調整の影響を受け、その後受注が低迷。一方、カーエレクトロニクス関連向けの需要は堅調に推移
医療組立事業も引き続き順調に拡大
また、連結子会社である鈴木東新は新工場立上費用が想定外に増加。円安の影響から受注が減少したこともあり大幅減益
- 結果、2014年6月期第2四半期は増収減益

百万円	2013/6期 第2四半期		2014/6期 第2四半期		前期比	
	金額	%	金額	%	金額	%
売上高	9,196	100.0	9,321	100.0	125	1.4
売上総利益	1,234	13.4	1,120	12.0	△114	△9.2
営業利益	553	6.0	408	4.4	△145	△26.1
経常利益	508	5.5	470	5.0	△38	△7.4
当期純利益	200	2.2	92	1.0	△108	△54.0

連結事業別セグメント情報

4

セグメント別売上高 計画と実績

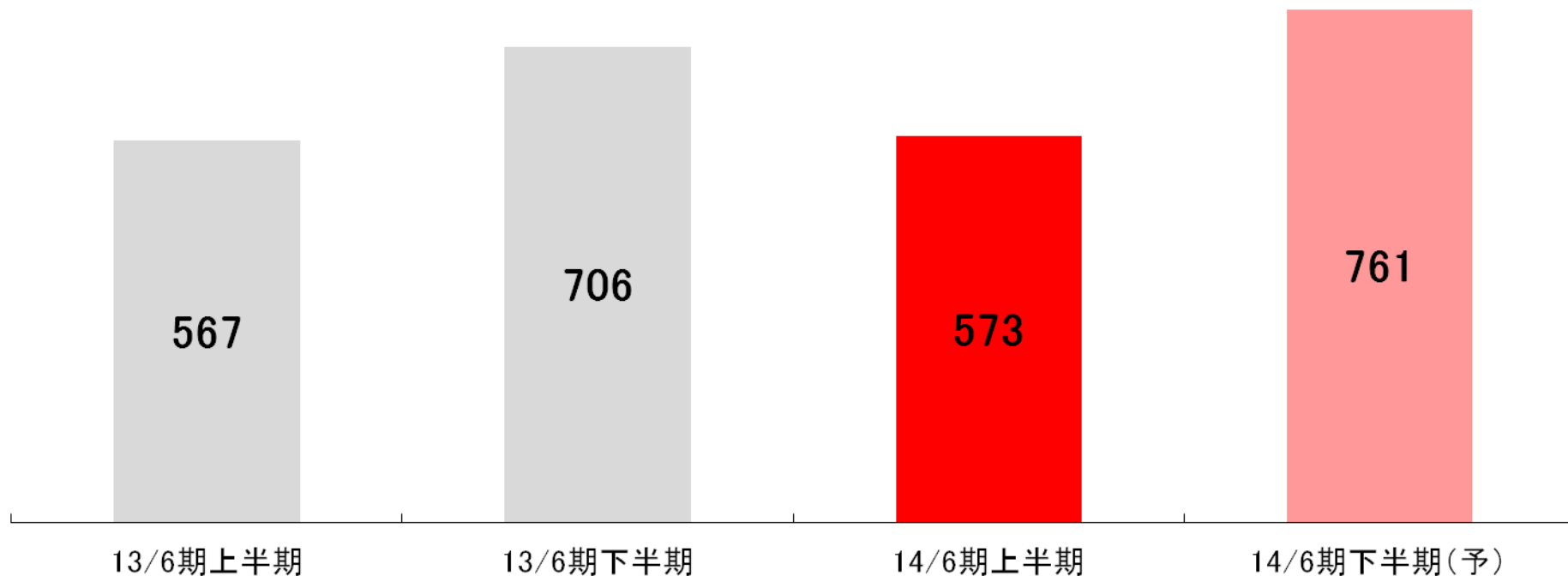
百万円	2014/6期 第2四半期 計画		2014/6期 第2四半期 実績		計画比	
	金額	%	金額	%	金額	%
■ 金型	654	7.1	573	6.1	△81	△12.3
■ 部品	7,356	80.7	7,610	81.6	254	3.4
■ 電子部品コネクタ	4,367	47.9	4,138	44.3	△229	△5.2
■ 自動車電装部品コネクタ	2,989	32.8	3,471	37.2	482	16.1
■ 機械器具	1,093	12.0	1,135	12.1	42	3.8
■ その他	2	0.0	2	0.0	0	0.0
合計	9,107	100.0	9,321	100.0	214	2.3

セグメント別売上高 前期比較

百万円	2013/6期 第2四半期		2014/6期 第2四半期		前期比	
	金額	%	金額	%	金額	%
■ 金型	567	6.2	573	6.1	6	1.0
■ 部品	7,711	83.9	7,610	81.6	△101	△1.3
■ 電子部品コネクタ	4,904	53.3	4,138	44.3	△766	△15.6
■ 自動車電装部品コネクタ	2,807	30.6	3,471	37.2	664	23.6
■ 機械器具	914	9.9	1,135	12.1	221	24.1
■ その他	2	0.0	2	0.0	0	-
合計	9,196	100.0	9,321	100.0	125	1.4

- 社内型に関しては、金型の投資に対する厳しい環境が続き苦戦
- 自動車関連向けで外販型の販売が増加
- 結果、売上高は573百万円となり、前年同期比1.0%の増収

単位：百万円



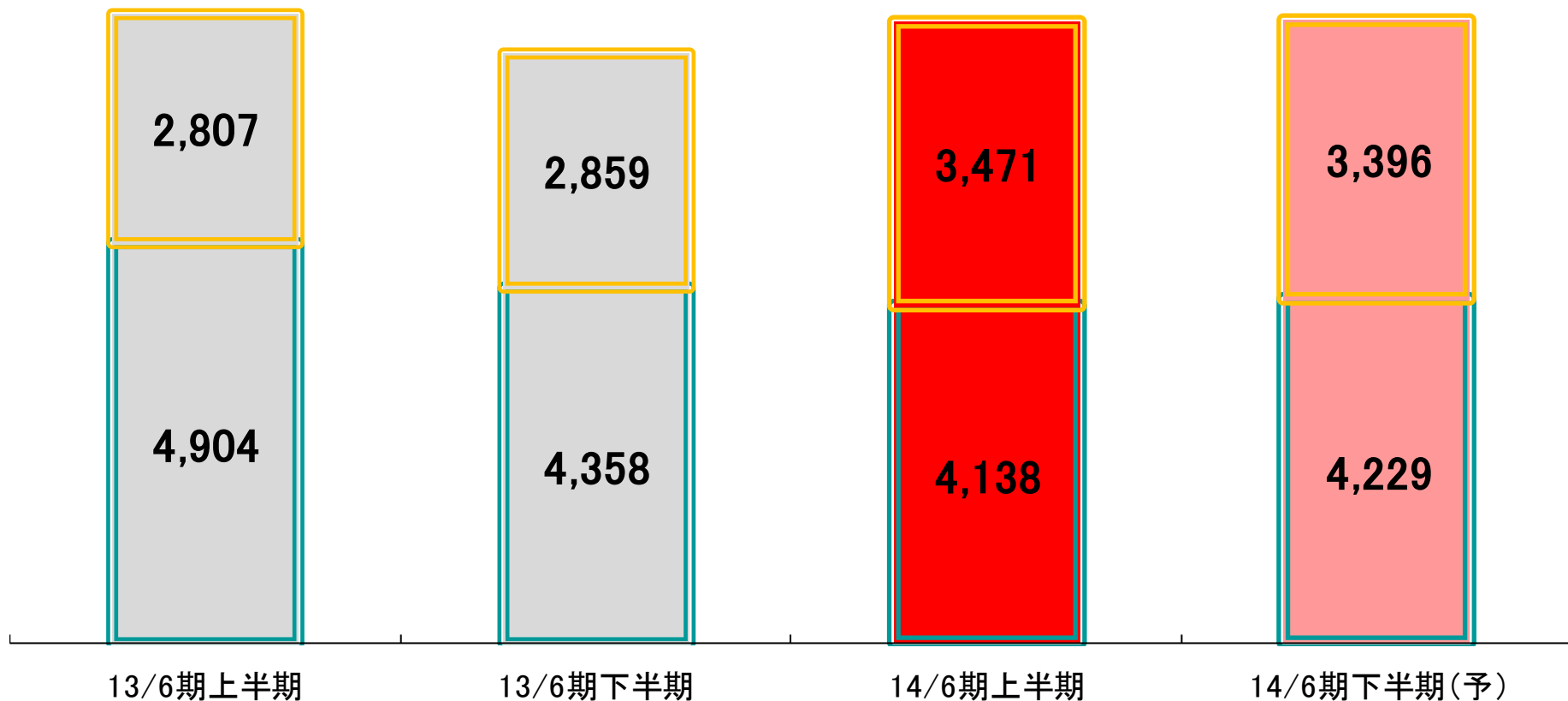
連結事業別セグメント情報：部品

6

- 電子部品コネクタ：スマートフォン向けが次期モデルとの谷間にあたり、主要顧客を中心として、急激な生産調整
- 自動車電装部品コネクタ：旺盛な需要を背景に好調に推移
- 結果、売上高は 7,610百万円となり、前年同期比マイナス1.3%の減収

単位：百万円

■ 電子部品コネクタ ■ 自動車電装部品コネクタ



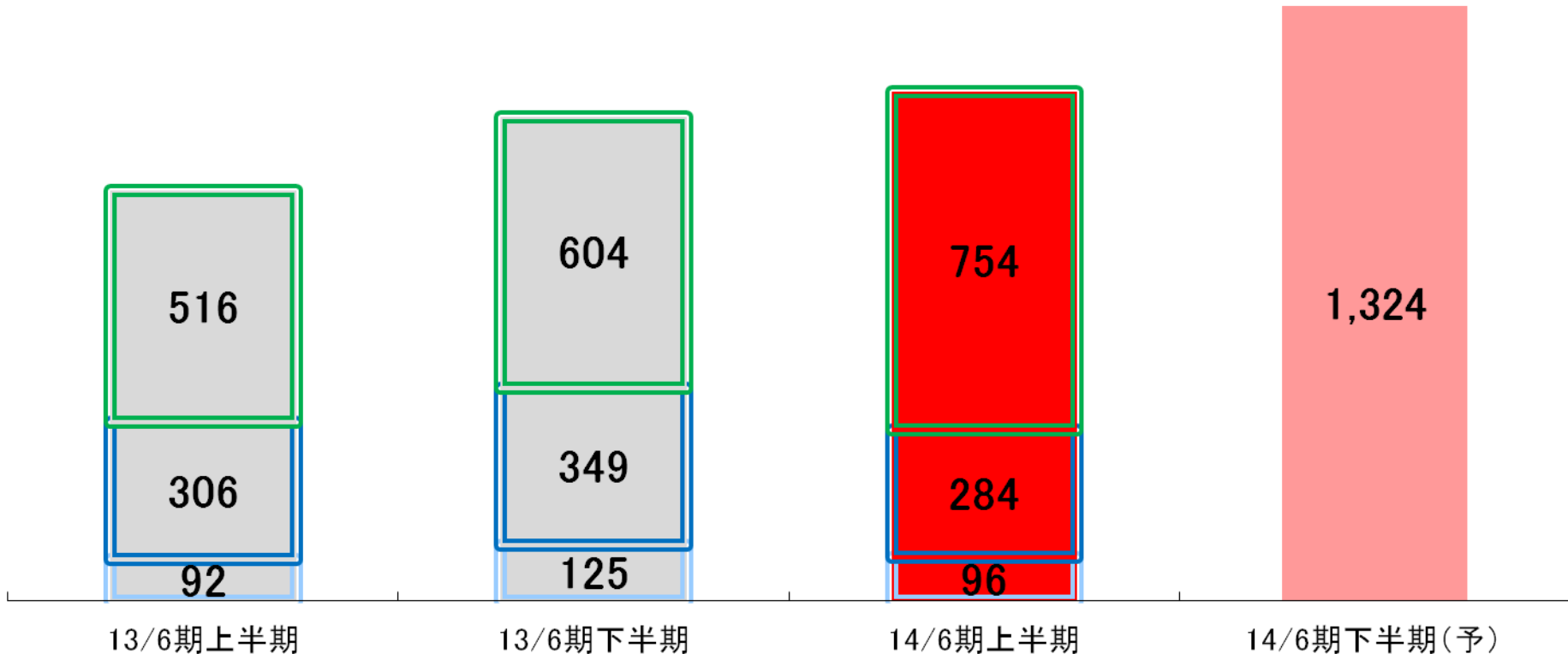
連結事業別セグメント情報：機械器具

7

- 実装機関連：半導体関連業界の低迷が影響し、受注は伸び悩み
- 専用機関連：自動車関連装置が好調。医療組立装置も受注。
- 医療組立等：止血バンドの増産、新規アイテムの生産開始など、順調に推移
- 結果、売上高は1,135百万円となり、前期比プラス24.1%の増収

単位：百万円

■ 実装機 ■ 専用機 ■ 医療組立



連結貸借対照表

単位: 百万円	13/6期 期末	14/6期 12月末	増減額
流動資産	7,648	7,794	146
現金及び預金	2,008	2,169	161
受取手形及び売掛金	3,829	3,577	△ 252
たな卸資産	1,400	1,647	247
固定資産	9,413	9,629	216
有形固定資産	7,987	7,962	△ 25
無形固定資産	75	70	△ 5
投資その他の資産	1,350	1,596	246
資産合計	17,061	17,423	362
流動負債	4,087	4,422	335
支払手形及び買掛金	1,933	2,006	73
短期借入金+ 一年内返済予定長期借入金	1,377	1,577	200
未払法人税等	211	233	22
固定負債	1,219	1,146	△ 73
長期借入金	114	0	△ 114
純資産	11,754	11,854	100
負債及び純資産合計	17,061	17,423	362

財務体質は
健全な水準を維持

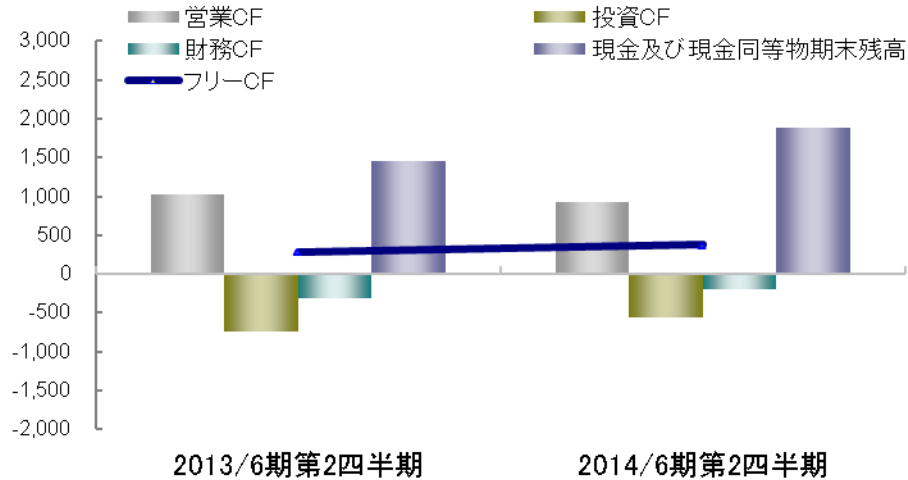
	13/6期末	14/6期12月末
短期借入金	1,035	1,291
一年内返済予定 長期借入金	342	286

有利子負債	13/6期末	14/6期12月末
	1,491	1,577

	13/6期末	14/6期12月末
流動比率	187.1%	176.3%
当座比率	142.8%	129.9%
固定比率	80.1%	81.2%
自己資本比率	65.8%	65.0%

連結キャッシュフロー計算書

単位:百万円



【営業活動によるキャッシュフローの主な項目】

税引前四半期純利益	404百万円
減価償却費	568百万円
売上債権の増減(増加:△)	261百万円
たな卸資産の増減(増加:△)	△230百万円
仕入債務の増減(減少:△)	66百万円

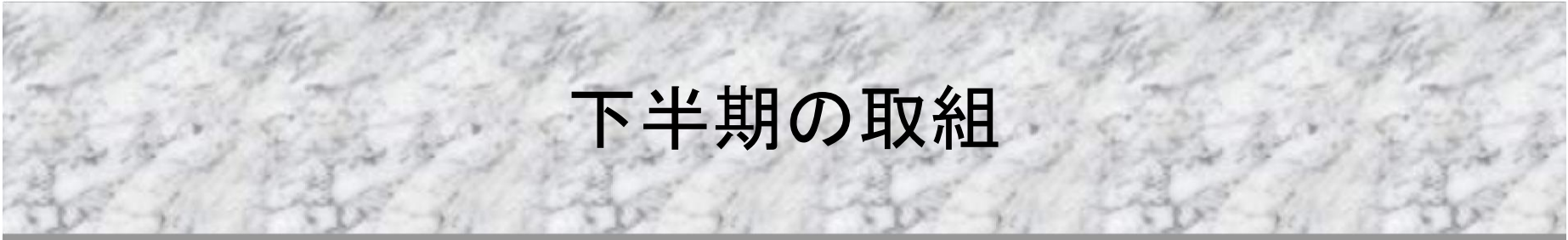
【投資活動によるキャッシュフローの主な項目】

有形固定資産の取得による支出	△487百万円
----------------	---------

【財務活動によるキャッシュフローの主な項目】

短期借入金の純増加額	235百万円
長期借入金の返済	△171百万円
配当金の支払額	△166百万円
少数株主への配当金支払額	△181百万円

単位:百万円	2013/6期 第2四半期	2014/6期 第2四半期
営業活動によるキャッシュフロー	1,027	927
投資活動によるキャッシュフロー	△743	△551
フリーキャッシュフロー	284	376
財務活動によるキャッシュフロー	△311	△197
現金及び現金同等物に係る換算差額	25	△18
現金及び現金同等物の増加額	△1	160
現金及び現金同等物の期末残高	1,455	1,882

A horizontal rectangular banner with a marbled background pattern in shades of gray and white. The text is centered within this banner.

下半期の取組

モノ作りのNo.1を目指して

創立100周年に向けた確かな基礎固めの年

安定した
品質の追求低コスト
生産の追求短納期
生産の追求技術ノウハウを活かし
お客様のニーズを具現化

100周年

80周年

金型

部品
加工機器
開発保有技術の
深耕と融合

金型

部品
加工機器
開発

2013年

2014年

2033年

モノ作りNo.1を目指して

お客様ニーズに対応可能な生産体制と生産技術の確立へ

金 型 部 門

高速プレス用
金型の開発メンテナンス頻度
の低減を追求

低コスト化を追求

必要な機能を要望

部 品 部 門

プ レ ス

メ ッ キ

成 形

検 包

プレス的高速化 ～小ロット化への対応～

SPM (Stamp Per Minute) アップ
従来比+100%

生産能力UP!

成形速度アップ
従来比+20%段取り時間短縮
大幅減

新たな取組み

自動検査梱包機
の導入一貫生産の
領域拡大受注ターゲットの
拡大へ

～S&Sコンポーネンツ～
(自動車電装部品コネクタ)

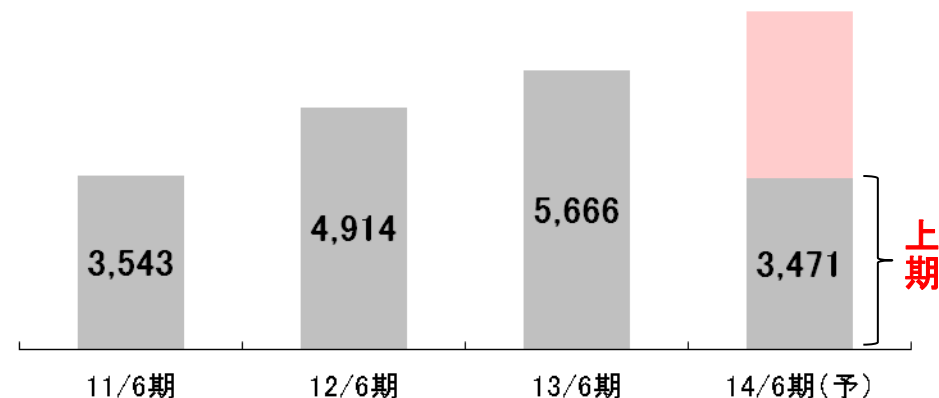
モノ作りNo.1を目指して

顧客にとってのNo.1

「ゼロ」への
挑戦

競争力の
強化

自動車電装部品コネクタの売上推移
(百万円)



「ゼロ」への挑戦

Not
災害・事故

Not
不良品

Not
納期遅延



競争力の強化

プレス機の
増設(2台)

合理化・無人化
の推進

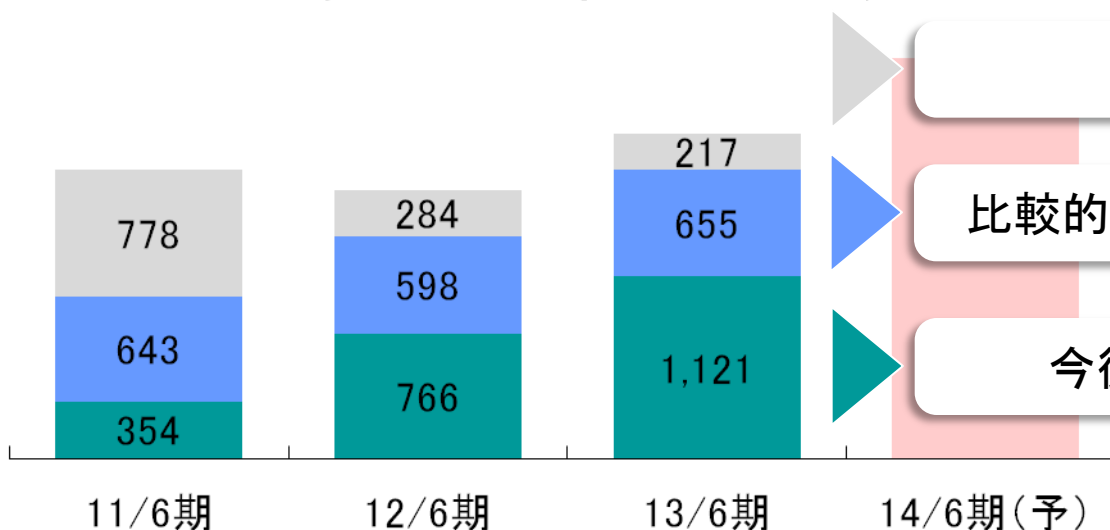
顧客の信頼に応える生産体制を確立し、より多くの仕事の取込みを図る

モノ作りNo.1を目指して

強み(品質・コスト・納期)を発揮し、実績を積み更なるオーダーの獲得へ

機 械 器 具 の 売 上 推 移
(百万円)

■ 医療組立 ■ 専用機 ■ 実装機



業界動向の影響大

比較的安定した収益源として期待

今後も着実な成長が期待

下期も
注力

専用機

- 既存取引先とのパイプの強化を通じて
オーダーの獲得を目指す

自動車
関連装置医療関連装置
新規アイテムの増産用
設備を受注！

医療組立

止血バンドの増産

新規アイテムの増産

モノ作りNo.1を目指して ～医療組立:安定した収益源～

安定した収益を支える取り組み

止血バンドの
増産に対応新規アイテムの
増産に対応

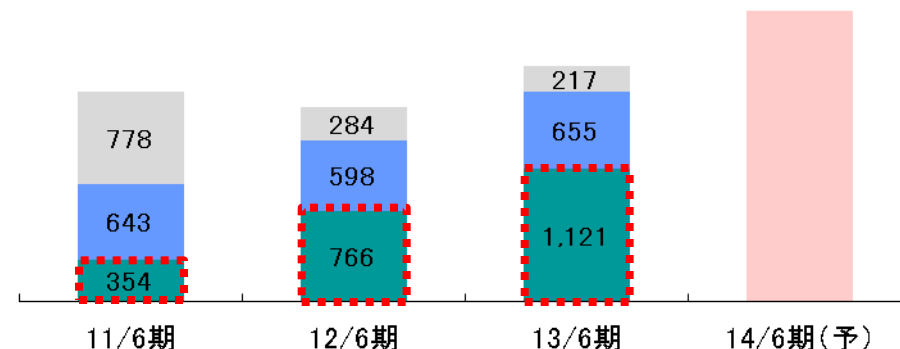
機械器具の売上推移

(百万円)

■実装機

■専用機

■医療組立



止血バンドの増産に対応

生産能力:25万本／月

増産設備の
本格稼働生産数(12月)
23万本生産数(4月)
24万本へ

新規アイテムの増産に対応

生産能力:5.4万本／月

製造ラインを
増設生産数(12月)
5.2万本生産能力
7.5万本／月
(2015年)

海外事業：インドネシアに一貫生産工場を新設

CHINAプラスワンでリスク軽減と収益機会拡大

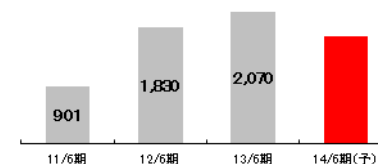
急拡大するインドネシア市場

2013年9月に首都ジャカルタ
で国際モーターショーが開催
され、
10日間で37万人が来場



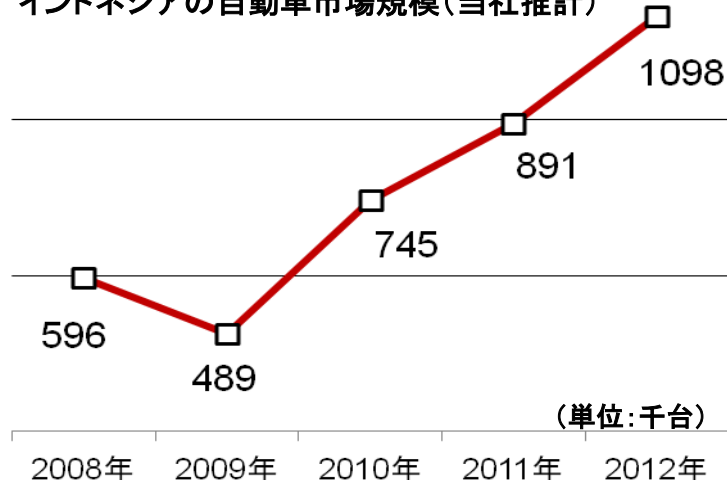
鈴木東新電子の売上推移

(百万円)



新工場立上費用が
想定を上回ったこと
と円安の影響によ
り減益

インドネシアの自動車市場規模(当社推計)



金型の設計からプレス・成形までの一貫生産

金型
設計・製造

プレス

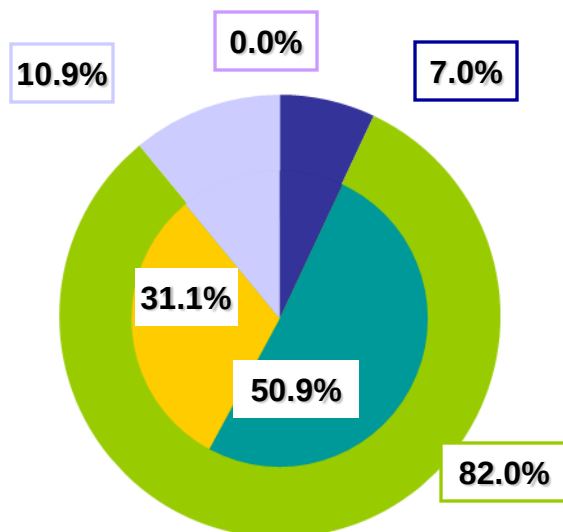
成形

2015年初～
稼働目指す

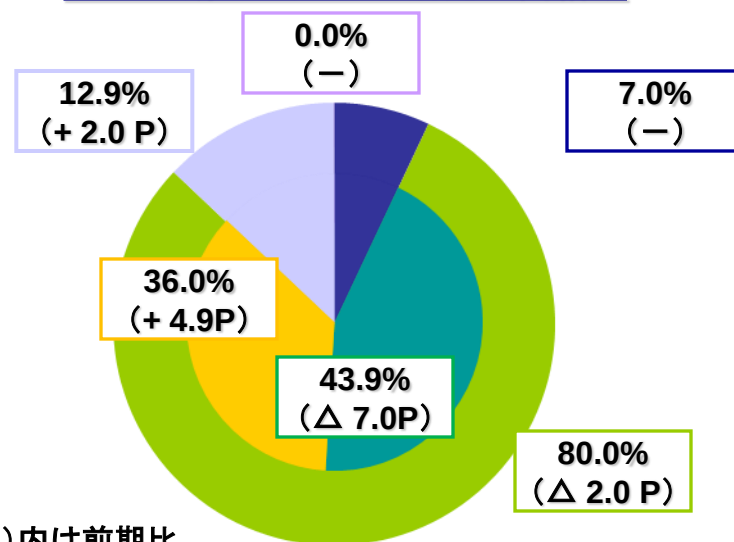
セグメント別売上高

百万円	2013/6期		2014/6期 予想		前期比	
	金額	%	金額	%	金額	%
■ 金型	1,273	7.0	1,335	7.0	62	4.9
■ 部品	14,928	82.0	15,236	80.0	308	2.1
■ 電子部品コネクタ	9,262	50.9	8,368	43.9	△ 894	△ 9.7
■ 自動車電装部品コネクタ	5,666	31.1	6,868	36.1	1,202	21.2
■ 機械器具	1,994	10.9	2,459	12.9	465	23.3
■ その他	5	0.0	6	0.0	1	20.0
合計	18,201	100.0	19,038	100.0	837	4.6

2013/6期 セグメント別売上高構成



2014/6期 セグメント別売上高構成



()内は前期比

2013年6月期

2014年6月期見通し

増減率

売上高

18,201 百万円

19,038 百万円

+4.6%

営業利益

1,064 百万円

712 百万円

△33.1%

下段: 利益率

5.8%

3.7%

経常利益

1,162 百万円

834 百万円

△ 28.2%

下段: 利益率

6.4%

4.4%

当期純利益

512 百万円

208 百万円

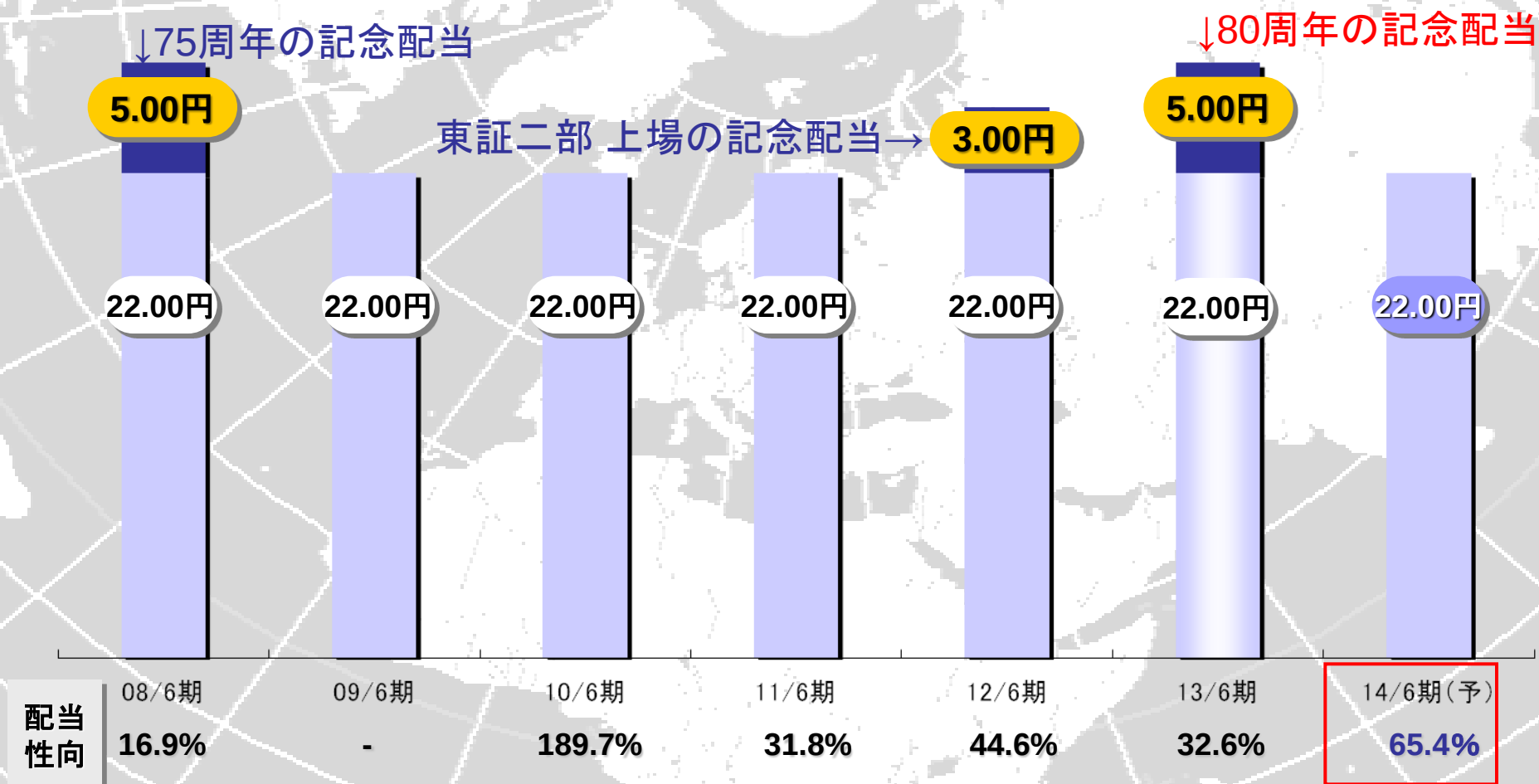
△ 59.4%

下段: 利益率

2.8%

1.1%

今後も継続して安定した配当の実施を目指します。



Being an “Only-One Company”

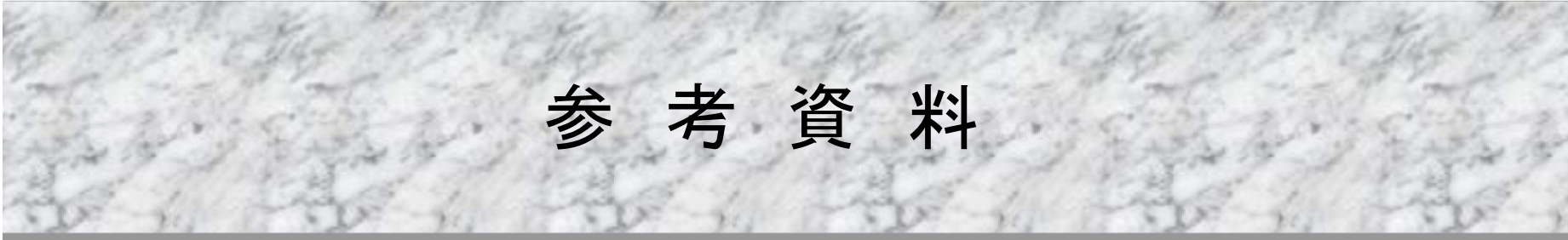
本資料は、2014年6月期第2四半期決算の業績に関する情報の提供と、当社に対するご理解をより深めて頂くことを目的としたものであり、当社が発行する有価証券の投資を勧誘することを目的としたものではありません。また、本資料は2014年12月末時点のデータに基づいて作成されております。本資料に記載された意見や予測等は、資料作成時点の当社の判断であり、その情報の正確性、完全性を保証し又は約束するものではなく、また今後予告なしに変更されることがあります。

お問い合わせ

ir@suzukinet.co.jp



代表取締役社長 **鈴木 教義**
専務取締役 **横山 勝登**



参 考 資 料

経 営 理 念		「不への挑戦」 <u>微細金型技術の徹底的な精度追求</u> = 不可能への挑戦	
商 号	株式会社鈴木	英語名: SUZUKI CO., LTD.	
設 立	1933年6月10日		
本 社	長野県須坂市大字小河原2150-1		
上 場	2001年2月16日 JASDAQ 2012年5月28日 東京証券取引所市場第二部	証券コード: 6785	
代 表 者	代表取締役社長 鈴木 教義		
事 業 内 容	電子部品コネクタ、電子部品搭載装置、半導体関連装置、各種精密プレス金型・モールド金型 の製造・販売		
資 本 金	14億3,530万円		
発 行 済 株 式 数	6,195,000株(100株単位)		
関 連 会 社	【連結子会社】 国内: S&Sコンポーネンツ株式会社(持株比率: 51.0%)、中国広東省: 鈴木東新電子(中山)有限公司(持株比率: 80.0%)、中国香港: 鈴木東新電子(香港)有限公司(持株比率: 80.0%)、PT. SUGINDO INTERNATIONAL(持株比率: 80.0%)		
従 業 員	【連結】 666名 【単体】 488名 (臨時雇用者数含まず) 2013年6月末現在		

従業員数を除く各データは2013年12月末現在のもの。

株主の状況

●大株主情報

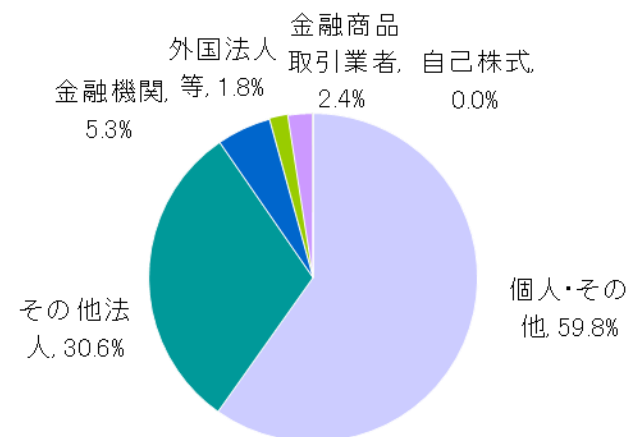
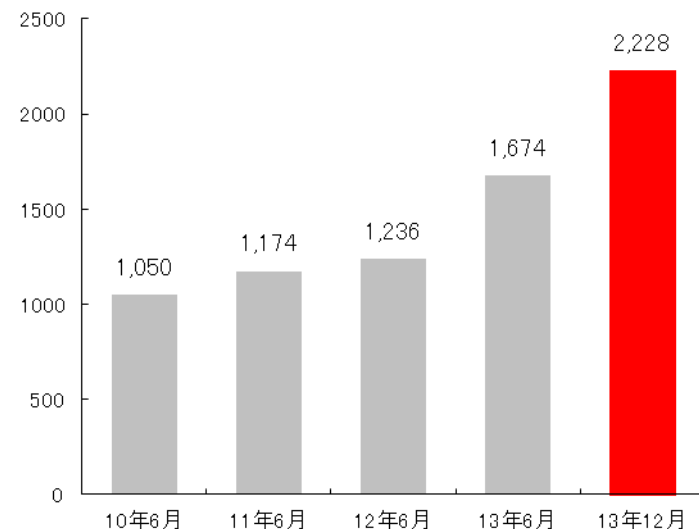
(2013年12月末日現在)

株主名	持株数(株)	議決権比率(%)
有限会社スズキエンタープライズ	1,554,600	25.11
鈴木教義	674,720	10.89
従業員持株会	387,459	6.25
竹田和平	164,500	2.65
株式会社八十二銀行	155,000	2.50
高野忠和	147,600	2.38
小島まゆみ	104,000	1.67
水元公仁	100,000	1.61
草間秋男	84,420	1.36
鈴木照子	80,000	1.29
商工組合中央金庫	80,000	1.29

●所有者別株式分布状況

	株主数(名)	株式数(株)	株式数分布比率
個人・その他	2,151	3,705,271	59.81 %
その他法人	37	1,894,700	30.58 %
金融機関	9	330,000	5.33 %
外国法人等	12	112,140	1.81 %
金融商品取引業者	18	150,705	2.43 %
自己株式	1	2,184	0.04 %

●株主数の推移

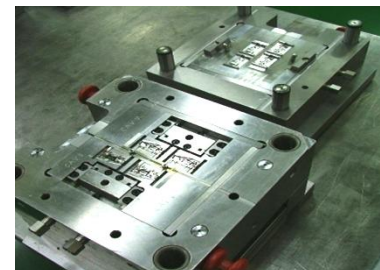
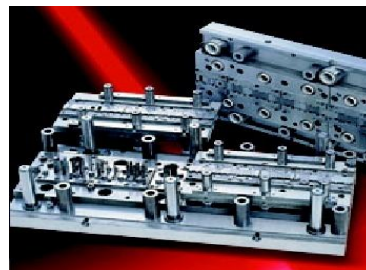
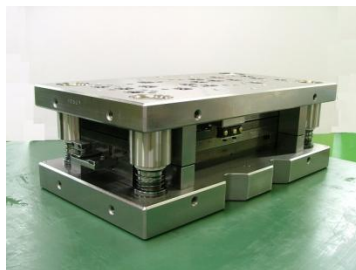


金型:

業界最高レベルの精密
金型の設計・製造

売上構成比:6.1%

～長年の研鑽による匠の技:当社のコア技術～

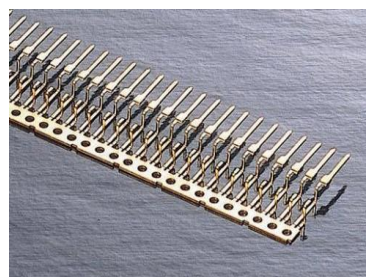


部品:

電子部品や自動車
電装部品の量産加工

売上構成比:81.6%

～金型を用いた精密部品の量産加工～



機械器具:

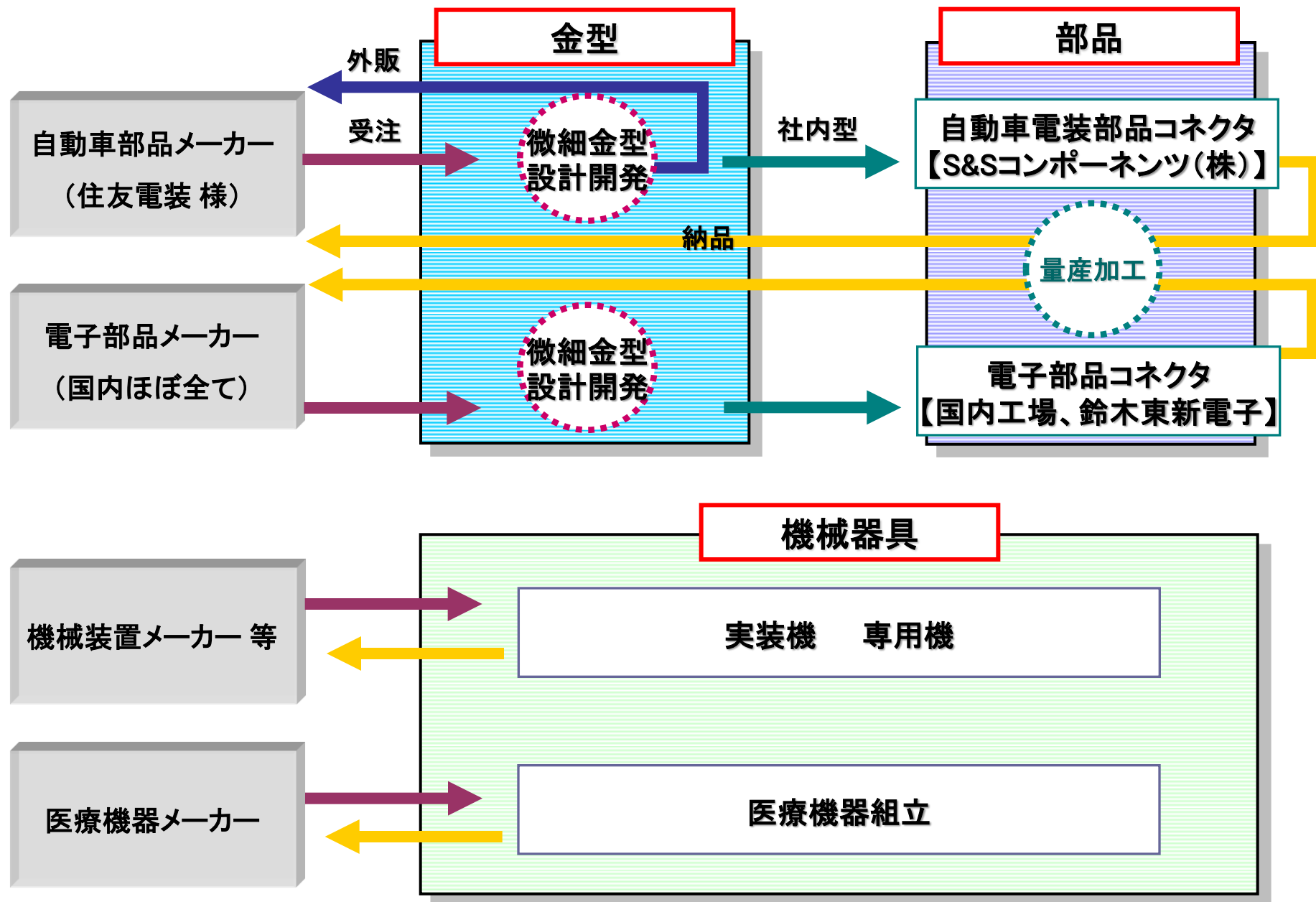
実装機や省力化機器の
設計開発
医療関連器具の組立

売上構成比12.1%

～金型・部品事業で培った技術ノウハウの応用～



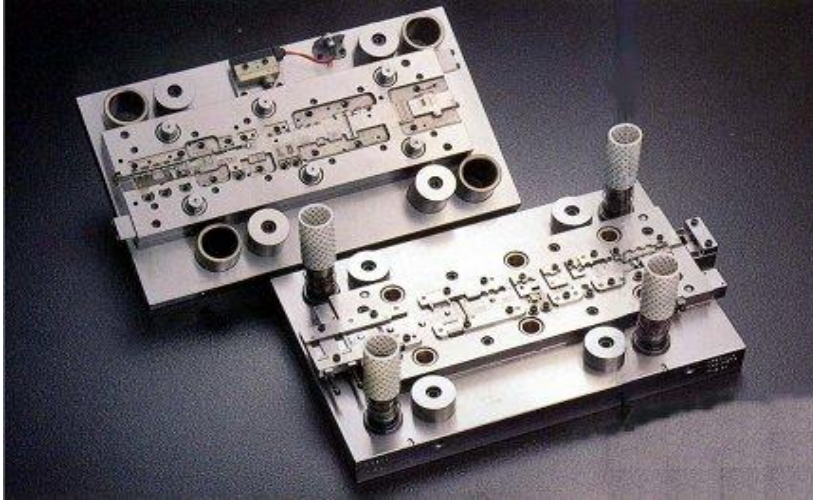
※ 売上構成比:2014/6期第2四半期の数値



「金型」と「プレス量産加工の工程」

「金型」

展開及び組付け時の金型の外観



「プレス加工」

一般的な加工工程のレイアウト

