

オルガノ株式会社 2025年3月期 株主説明会資料

(証券コード：6368)

2025年6月27日

目 次

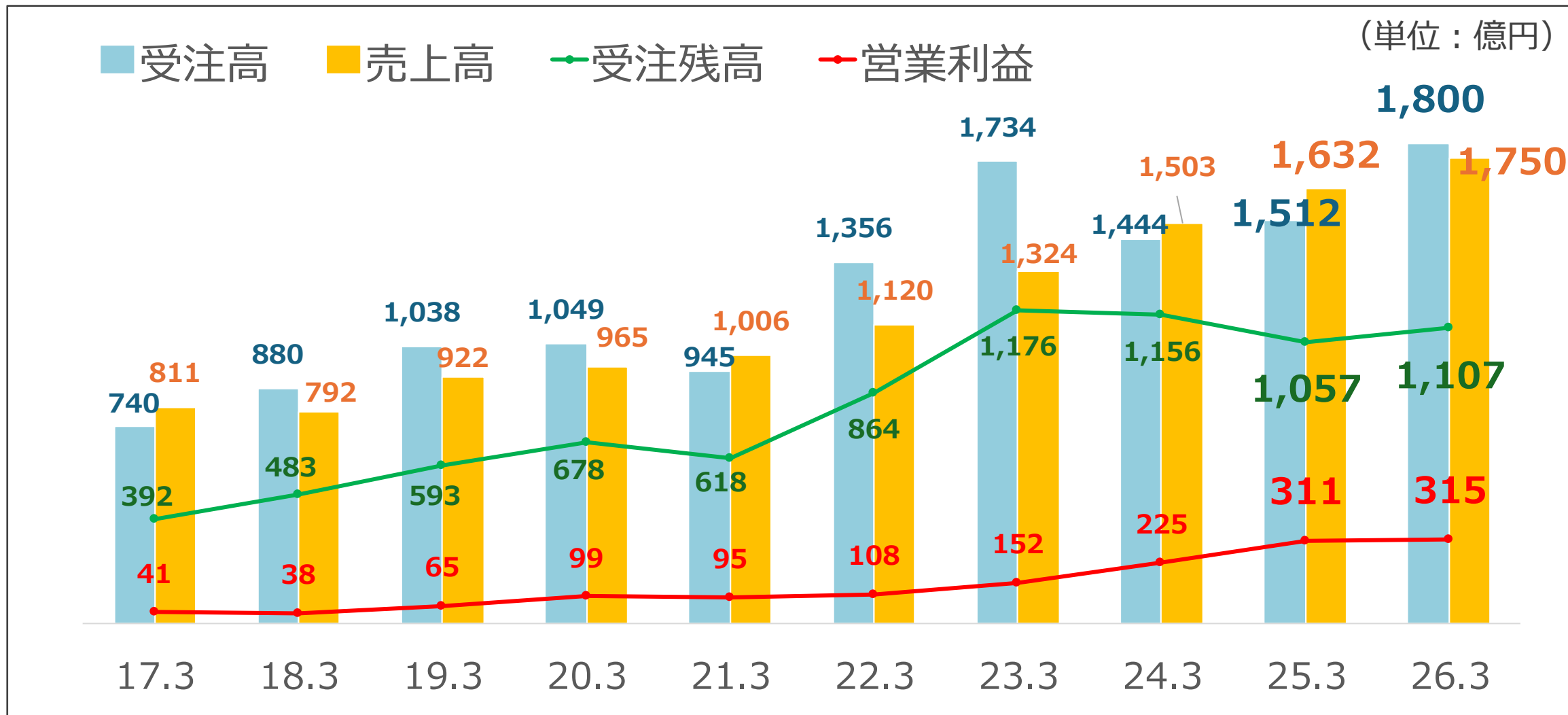
1. 業績推移と今後の事業計画概要
2. 当社の事業事例ご紹介
3. 株主還元

※資料中の数値は表示単位以下切り捨て、パーセンテージ及び前期・計画比較等は表示単位で計算。またパーセンテージは小数点第二位を四捨五入

目 次

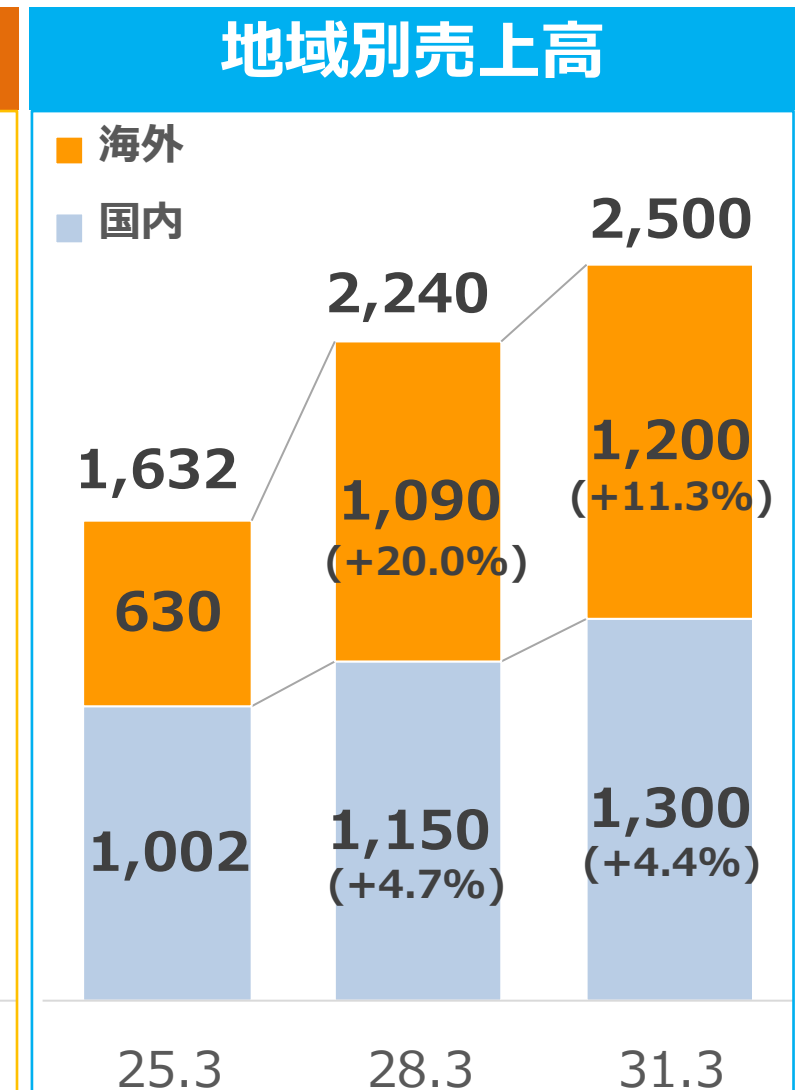
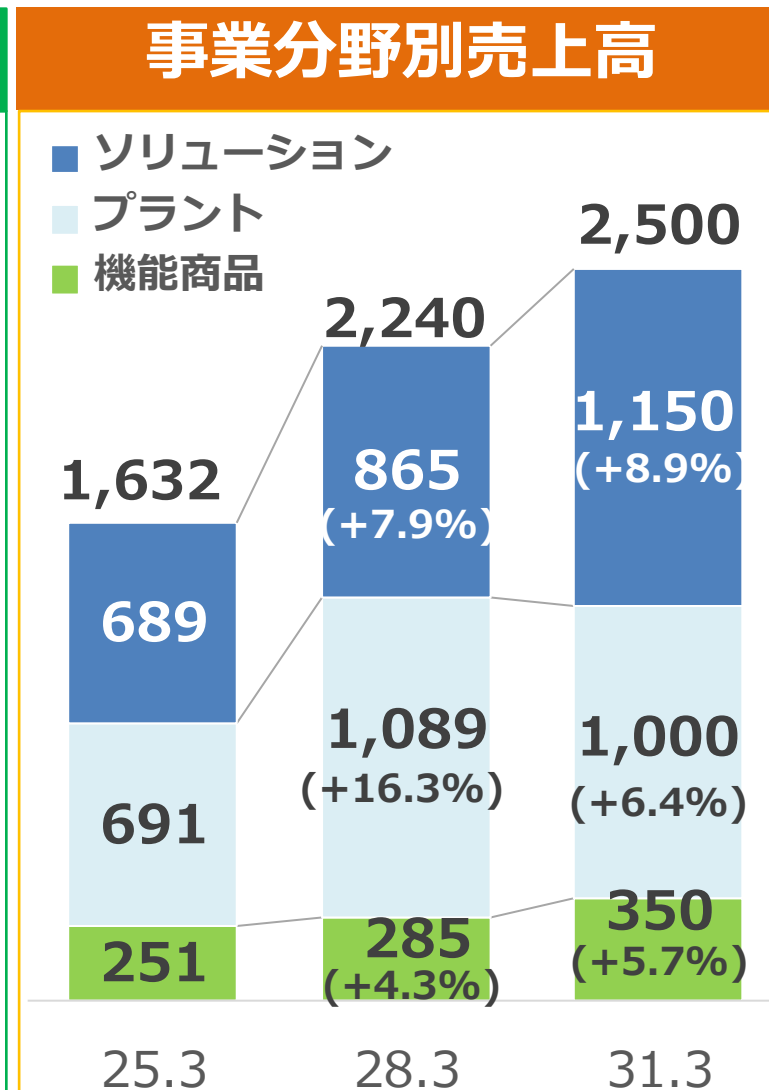
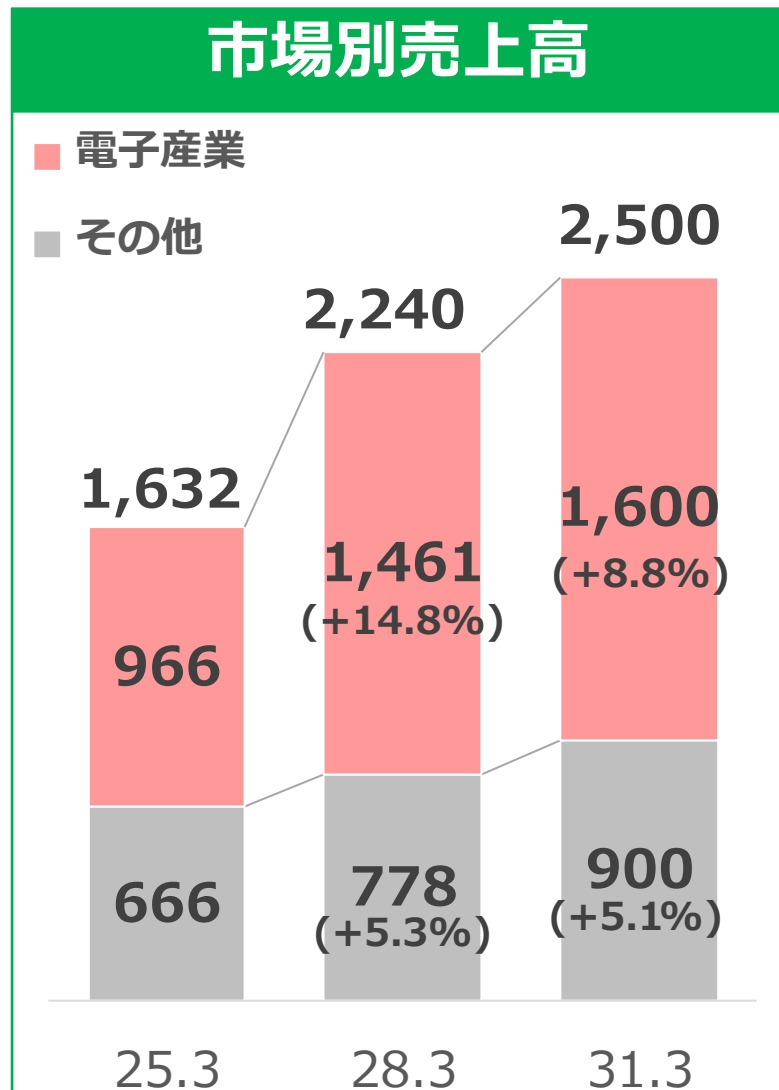
1. 業績推移と今後の事業計画概要
2. 当社の事業事例紹介
3. 株主還元

年間業績推移

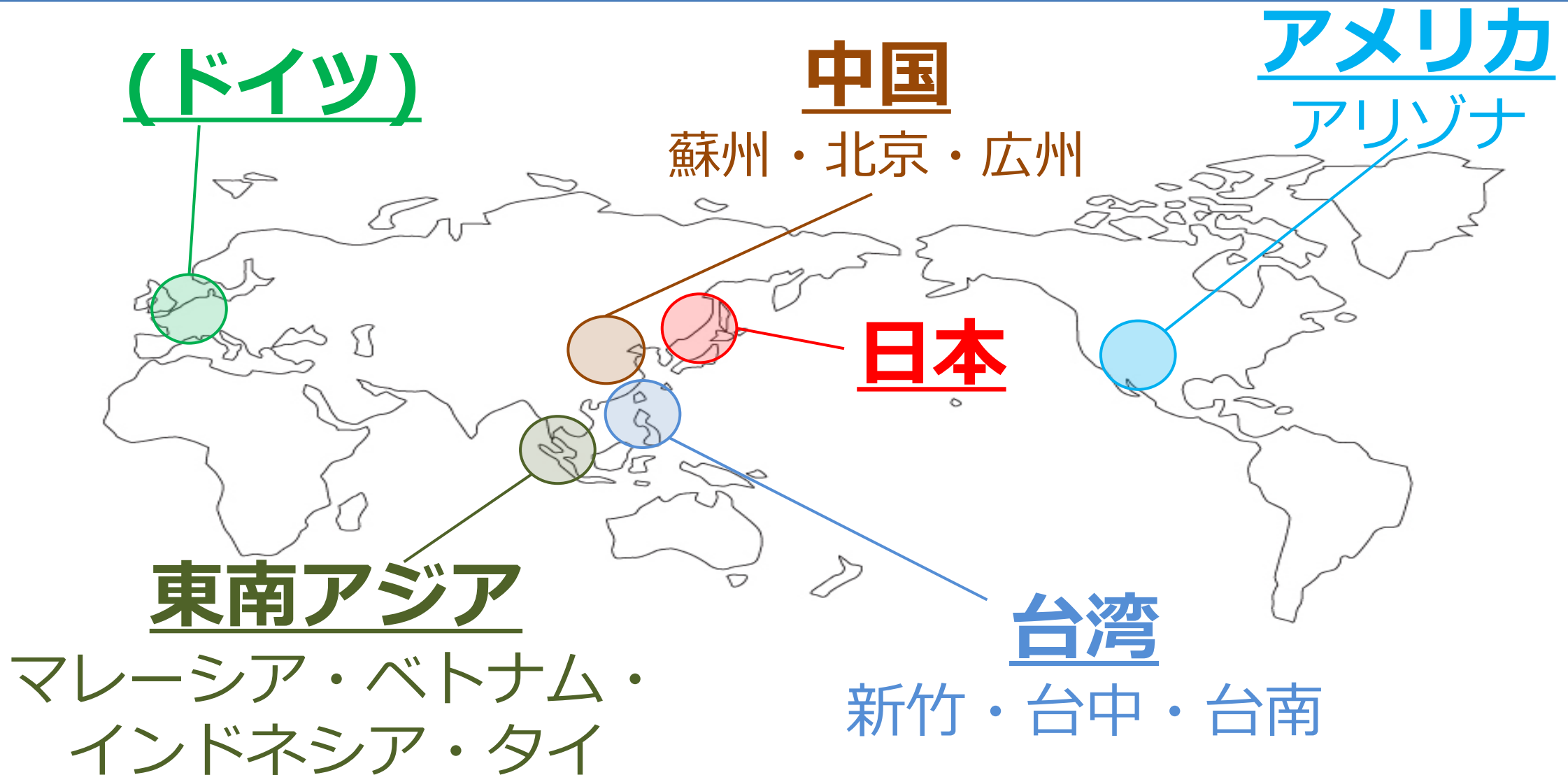


市場・事業部門・地域別の事業計画

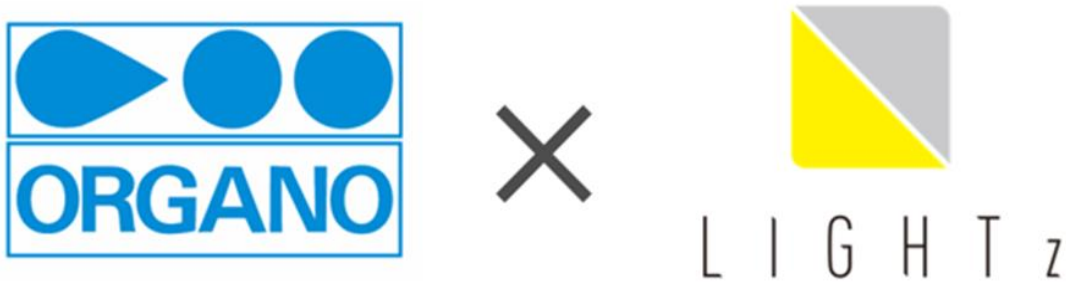
(単位：億円)



事業展開エリア



LIGHTz社との資本業務提携



汎知化[®]と
Brain Model[®]テクノロジー

- ・ 熟練者のノウハウ伝承
- ・ 業務最適化ソリューションの構築

目 次

1. 業績推移と今後の事業計画概要
2. 当社の事業事例紹介
3. 株主還元

半導体向け超純水

開発・設計



前工程(製造)

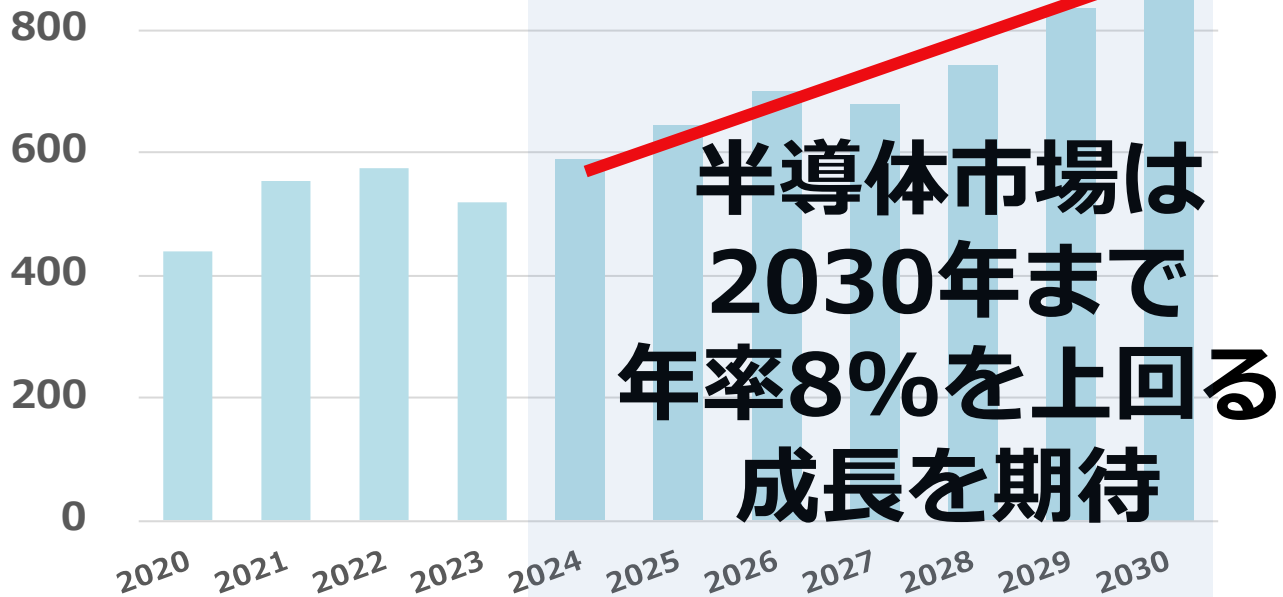


後工程(組立・検査)



半導体市場予測 (WSTS予測より当社想定)

(十億・米ドル)



最先端半導体の回路幅
(線幅) は10nm以下

ナノレベルの不純物まで
除去した超純水が必要

高度分離精製事業

用途例

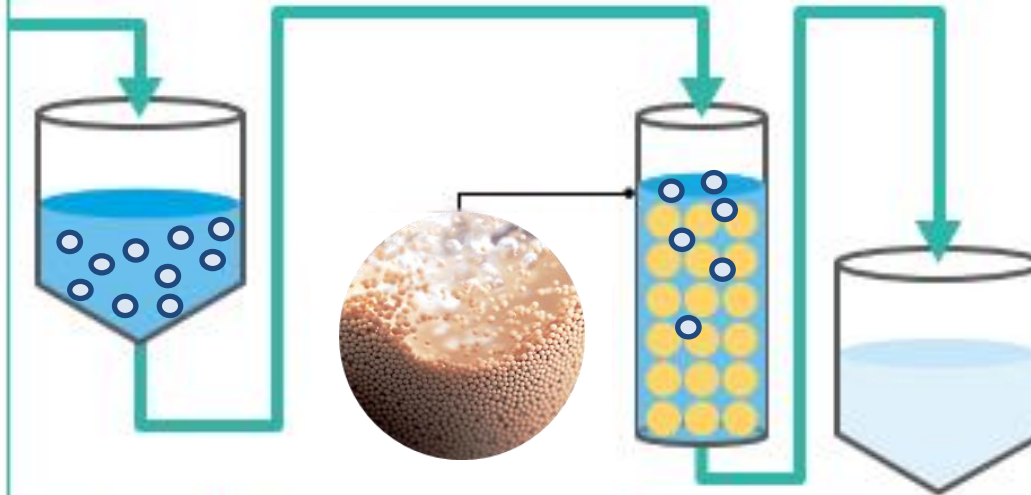
電子材料

有機系：

フォトレジスト、
溶媒など

無機系：

CMP 材料、
過酸化水素など



超高純度イオン交換樹脂

高度精製電子材料

半導体前工程で
使用される
電子材料を精製

リチウムイオン
電池製造材料の
回収

- **イオン交換** や **ろ過** などの水処理技術を応用
- 薬液・溶媒など**水以外の液体**を高度分離・精製

国内最先端半導体工場向けプロジェクト紹介



- 最先端ロジック
半導体製造工場(2nm)
- 試作ライン
2025年4月稼働開始
- 量産ライン稼働は
2027年目標



国内最先端半導体工場向けプロジェクト紹介

超純水装置 (一次純水システム)

原水に含まれる懸濁物(粒子)や溶け込んでいるイオン(ナトリウム、カルシウムなど)を除去

原水

前処理

一次純水

超純水

除濁膜



RO膜(逆浸透膜)



EDI (電気再生式脱塩装置)



国内最先端半導体工場向けプロジェクト紹介

超純水装置 (超純水システム)

一次純水をさらに磨きあげ
不純物を極限まで低減した超純水に

原水

前処理

一次純水

超純水

UV(紫外線殺菌装置)



イオン交換樹脂



UF(限外ろ過膜)



国内最先端半導体工場向けプロジェクト紹介

排水処理装置

半導体製造プロセスからの排水を放流基準値以下まで浄化

排水

pH調整

凝集・沈殿

放流

pH調整



凝集・沈殿



国内最先端半導体工場向けプロジェクト紹介

共通機器

超純水・排水処理装置ではそれぞれに配管や機器を多数使用、また装置の状態把握のため水質監視用の計器も設置

配管



回転機器(ポンプなど)



水質監視計器



国内最先端半導体工場向けプロジェクト紹介

運転管理 メンテナンス

本プロジェクトでは当社が設備を保有し、
運転管理・メンテナンスを含めパッケージで対応
➔ 高い品質の超純水を安定供給

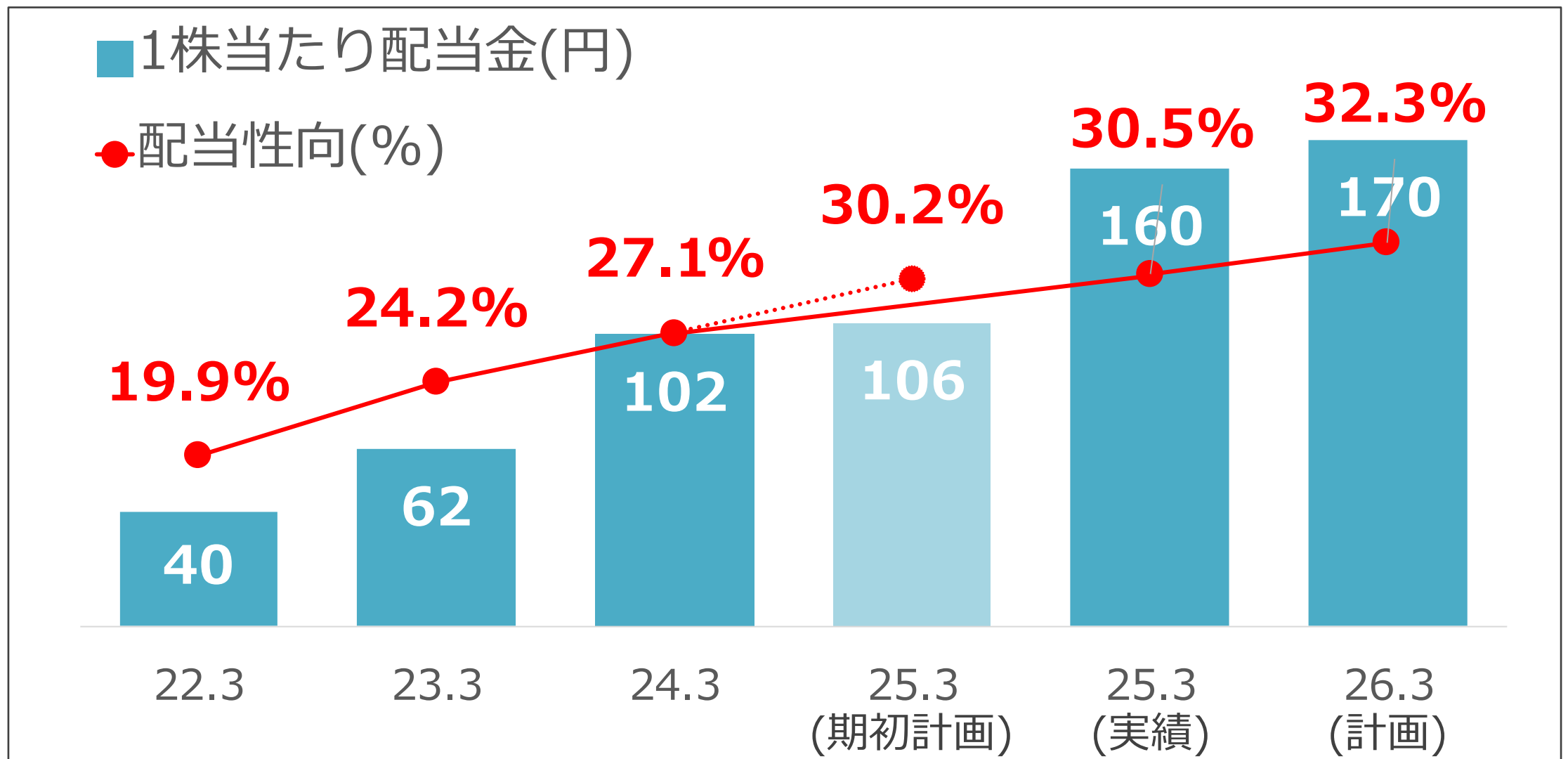
運転監視



目 次

- 1．業績推移と今後の事業計画概要
- 2．当社の事業事例紹介
- 3．株主還元

株主還元



お問い合わせ先

経営統括本部 経営企画部 IRグループ

ホームページ

<https://www.organo.co.jp>

お問い合わせフォーム

<https://www.organo.co.jp/contact/>

IRメールニュースのご登録

<https://www.organo.co.jp/ir/mail-news/>

本資料における業績予想につきましては、現時点で入手可能な情報に基づき作成したものであるため、リスクや不確実性を含んでおり、実際の業績はこれと異なる可能性があります。