



さまざまな分野で活躍する溶射を中心とした
各種表面改質の総合メーカー



2013年3月期 第2四半期 決算

2012年11月6日(火)

トーカロ株式会社

[3433]

目次



1 会社概要

2 2013年3月期 第2四半期決算

3 2013年3月期 計画概要

4 当社の特徴と強み

5 参考資料

会社概要



会社データ



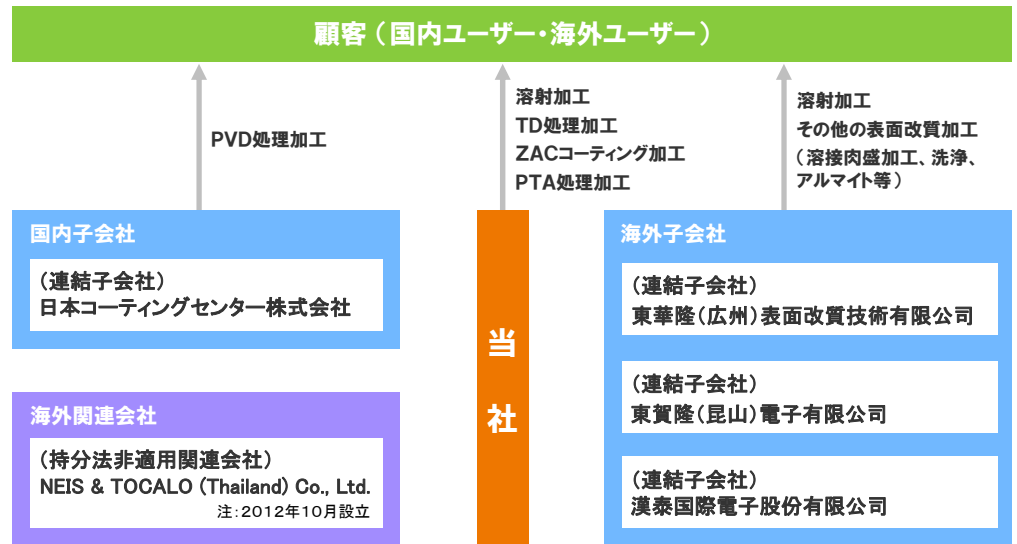
TOCALO トーカロ株式会社

溶射 TD ZAC PTA

本 社	神戸市東灘区深江北町4丁目13番4号
代 表 者	代表取締役社長 町垣 和夫
設 立	1951年7月(東洋カロライジング工業)
資 本 金	26億5,882万3千円
売 上 高	190億22百万円(2012年3月期)
経 常 利 益	31億00百万円(2012年3月期)
当期純利益	19億22百万円(2012年3月期)
事 業 内 容	溶射を中心とした表面改質加工
従 業 員 数	660名(2012年3月末現在)

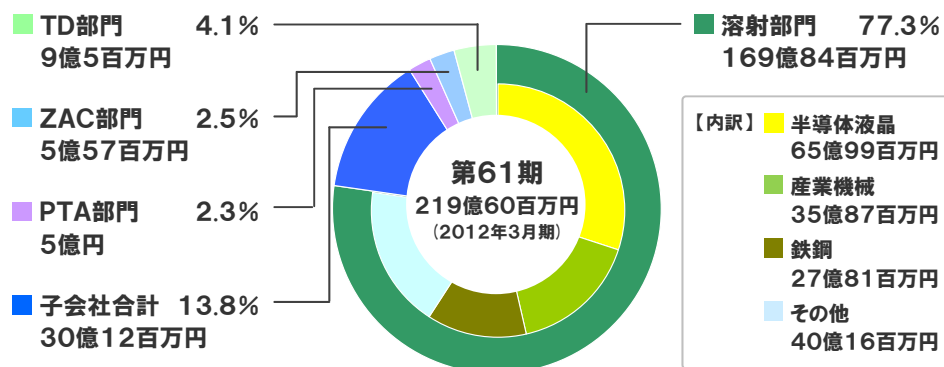


グループ会社の状況



TOCALO Co.,Ltd. 5

部門別売上構成比



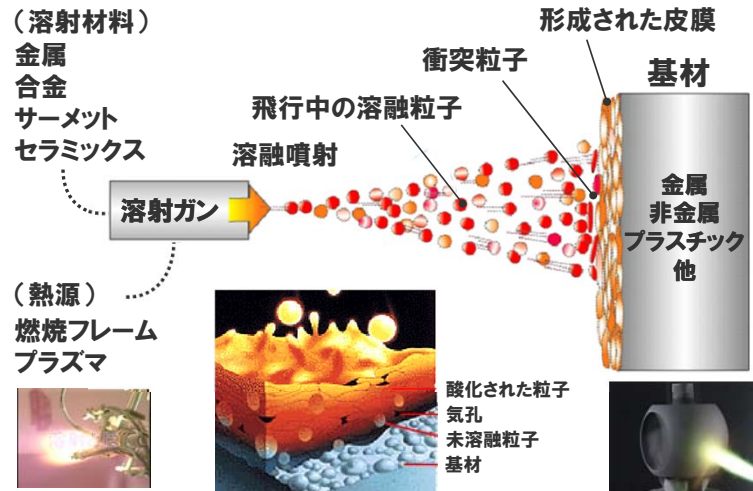
※溶射、TD、ZAC、PTA等の事例は本資料巻末の参考資料をご参照下さい。

TOCALO Co.,Ltd. 6

溶射イメージ

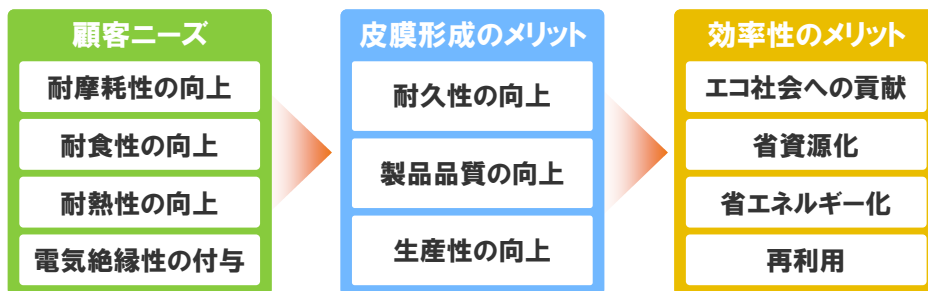


溶射の原理



TOCALO Co.,Ltd. 7

表面改質 効率、機能、品質アップに



溶射の基本概念



TOCALO Co.,Ltd. 8

需要はあらゆる産業に



数 μm の薄膜から mm 単位の厚膜までカバー

機械的機能

熱的機能

電気的機能

化学的機能

顧客ニーズに応じた
ソリューションの提供

産業界のニーズ

省力化・省エネ化・高効率化

先端
産業

半導体・液晶

航空・宇宙

フィルム

医療

基幹
産業

鉄鋼

石油化学

紙・パルプ

繊維

自動車

電力

造船

機械

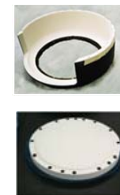
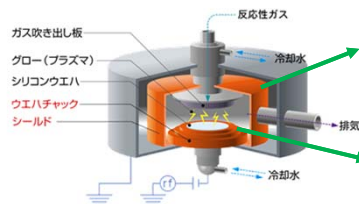
ポンプ・バルブ

TOCALO Co., Ltd. 9

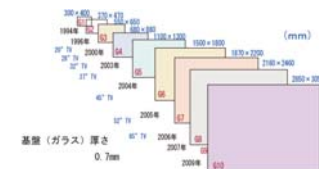
溶射適用例＜半導体・液晶分野＞



半導体製造装置エッチャー



液晶ディスプレイ



イメージ図

TOCALO Co., Ltd. 10

溶射適用例＜電力分野＞



火力発電



太陽光発電



地熱発電



風力発電



イメージ図

TOCALO Co.,Ltd. 11

溶射適用例＜鉄鋼分野＞



炉内ロール（ハースロール）



めっき浴中ロール（シンクロール）



自動車軽量化の為に高張力鋼板、電気自動車増加に伴う電磁鋼板



イメージ図

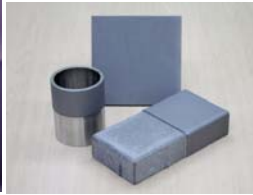
TOCALO Co.,Ltd. 12

放射線(ガンマ線)遮蔽・環境調和性コーティングを開発

福島第一原発事故による放射性物質を含む汚染水や汚泥の処理が喫緊の課題



放射線遮蔽・環境調和性コーティングを施工したステンレス円筒管、炭素鋼平板、コンクリートブロック



放射線遮蔽・環境調和性コーティングの主な特徴

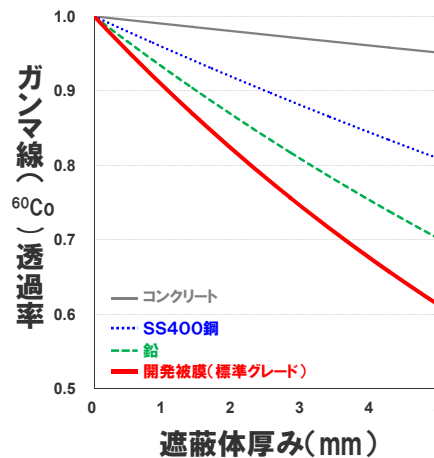
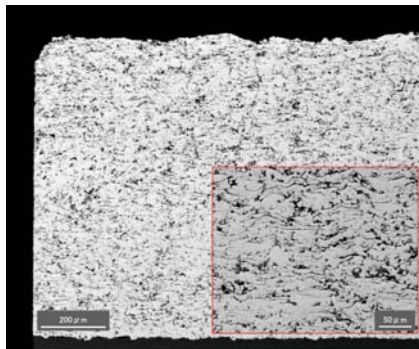
遮蔽性: 鉛以上のガンマ線遮蔽能力
 施工性: 複雑構造へのコーティングが可能で、現地施工も容易
 安全性: 有毒な鉛を使わず、有害金属の溶出がない長期保管を実現
 耐食性: 雨水・地下水などの腐食環境から容器を保護

当技術の用途展開

- 放射性廃棄物貯蔵容器、中間貯蔵コンクリートビット
- 各種放射線装置(工業用検査・医療用診断・治療、滅菌処理)の放射線遮蔽部材
- 各種放射線作業における放射線遮蔽部材

放射線遮蔽・環境調和性コーティング(標準グレード)の断面組織と放射線遮蔽効果(ガンマ線透過率)

- 柔軟性に優れたミクロな積層構造
- 同じ厚さの鉛板の1.4倍、銅板の2.2倍、コンクリートの9倍のガンマ線遮蔽効果を実現



2013年3月期 第2四半期決算



2013年3月期 第2四半期決算 損益計算書



(単位:百万円)

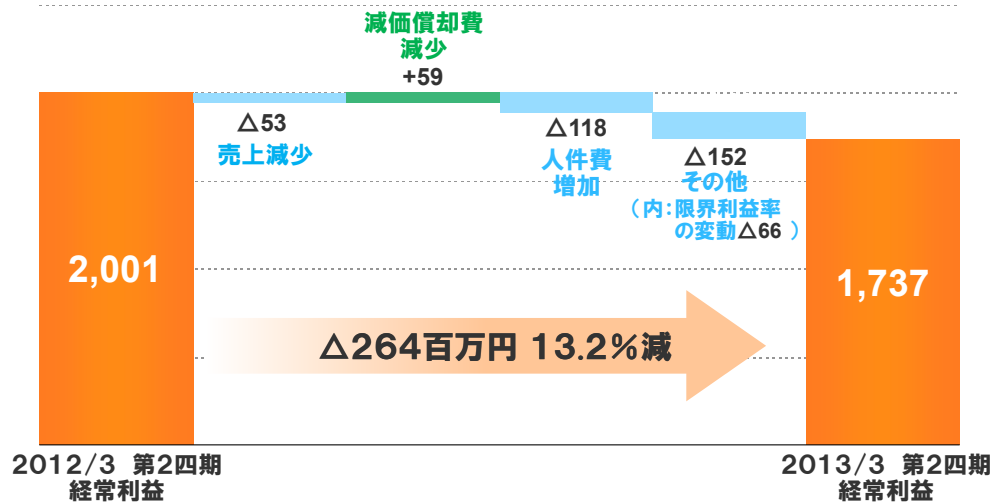
	2012/3 第2四期	2013/3 第2四期 (期初予想)	2013/3 第2四期 (実績)	前年同期比増減		期初予想比 増減
				金 額	%	
売 上 高	10,966	10,256	10,767	△199	△1.8	+5.0%
営 業 利 益	1,934	1,257	1,709	△225	△11.6	+36.0%
経 常 利 益	2,001	1,289	1,737	△264	△13.2	+34.8%
税 引 前 利 益	1,999	—	1,730	△268	△13.4	—
四半期純利益	1,189	770	1,068	△121	△10.2	+38.6%

注:百万円未満の端数は切り捨てております。

2013年3月期 第2四半期決算 損益比較分析



(単位:百万円)



TOCALO Co.,Ltd. 17

2013年3月期 第2四半期決算 部門別売上高



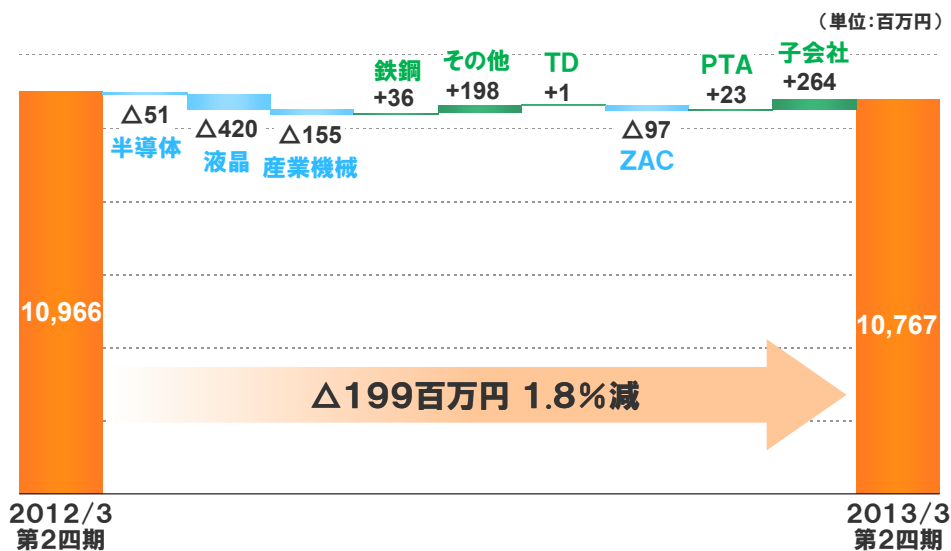
(単位:百万円)

	2012/3 第2四期	2013/3 第2四期	前年同期比増減	
			金 額	%
溶射加工部門	8,692	8,300	Δ392	Δ4.5
半 導 体・液 晶	3,500	3,028	Δ471	Δ13.5
産 業 機 械	1,774	1,618	Δ155	Δ8.8
鉄 鋼	1,355	1,391	36	+2.7
そ の 他	2,063	2,261	198	+9.6
T D 部 門	419	421	1	+0.4
Z A C 部 門	288	191	Δ97	Δ33.6
P T A 部 門	217	241	23	+10.9
そ の 他	1,347	1,612	264	+19.7
売 上 高 合 計	10,966	10,767	Δ199	Δ1.8

注:百万円未満の端数は切り捨てております。

TOCALO Co.,Ltd. 18

2013年3月期 第2四半期決算 部門別売上高比較分析



TOCALO Co.,Ltd. | 19

2013年3月期 第2四半期決算 貸借対照表



(単位:百万円)

科目	2012年 9月30日	2012年 3月31日比 増減金額	科目	2012年 9月30日	2012年 3月31日比 増減金額
現 預 金	8,491	△14	仕 入 債 務	3,053	△17
売 上 債 権	7,330	△227	有 利 子 負 債	1,362	△202
棚 卸 資 産	1,511	222	その他流動負債	2,892	△303
そ の 他	534	△12	その他固定負債	978	△94
流 動 資 産 計	17,867	△31	負 債 合 計	8,286	△617
有形固定資産	11,402	228	株 主 資 本	21,329	764
無形固定資産	533	△17	その他包括利益	△91	2
投 資 そ の 他	356	△17	少数株主持分	635	12
固 定 資 産 計	12,292	193	純 資 産 合 計	21,873	779
資 産 計	30,160	161	負債・純資産計	30,160	161

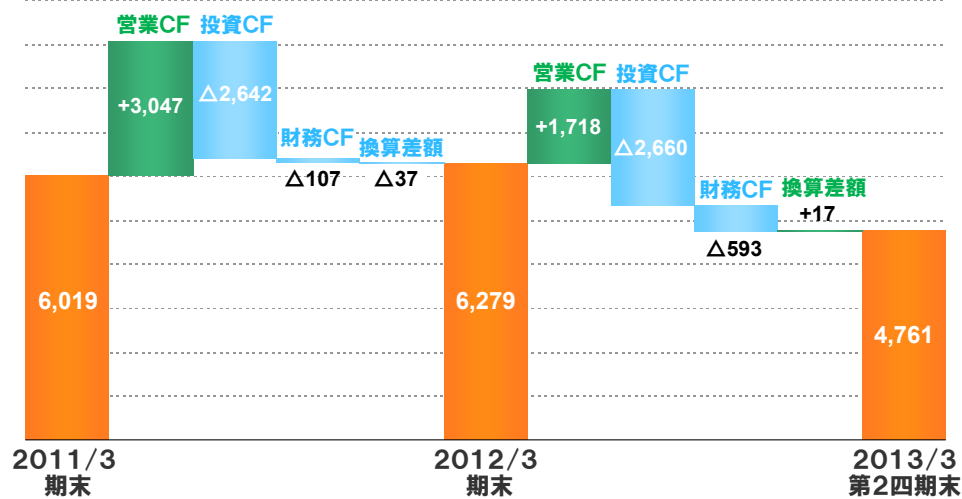
注:百万円未満の端数は切り捨てております。

TOCALO Co.,Ltd. | 20

2013年3月期 第2四半期決算 キャッシュフローの推移



(単位:百万円)



TOCALO Co.,Ltd. | 21

TOCALO

2013年3月期 計画概要



2013年3月期 業績・経営指標予想



(単位:百万円)

	2011/3 実績	2012/3 実績	2013/3 予想	前期比増減	
				金額	%
売上高	21,114	21,960	21,000	△960	△4.4
営業利益	3,507	3,159	2,736	△423	△13.4
経常利益	3,625	3,282	2,800	△482	△14.7
売上高経常利益率	17.2%	14.9%	13.3%	—	—
当期純利益	2,178	1,983	1,695	△287	△14.5
1株当たり 当期純利益	143円36銭	130円47銭	111円58銭	△18円89銭	△14.5
配当金 / 年	40円 記念配当 5円	40円	40円	—	—
配当性向	31.4%	30.7%	35.8%	—	—

注:百万円未満の端数は切り捨てております。

TOCALO Co.,Ltd. | 23

2013年3月期 部門別売上高予想



(単位:百万円)

	2012/3 実績	2013/3 予想	前期比増減	
			金額	%
溶射加工部門	16,984	15,501	△1,483	△8.7
半導体・液晶	6,599	5,253	△1,346	△20.4
産業機械	3,587	3,133	△454	△12.7
鉄鋼	2,781	2,973	191	+6.9
その他	4,016	4,142	126	+3.1
T D 部門	905	860	△44	△5.0
Z A C 部門	557	547	△9	△1.8
P T A 部門	500	490	△10	△2.0
その他	3,012	3,600	587	+19.5
売上高合計	21,960	21,000	△960	△4.4

注:百万円未満の端数は切り捨てております。

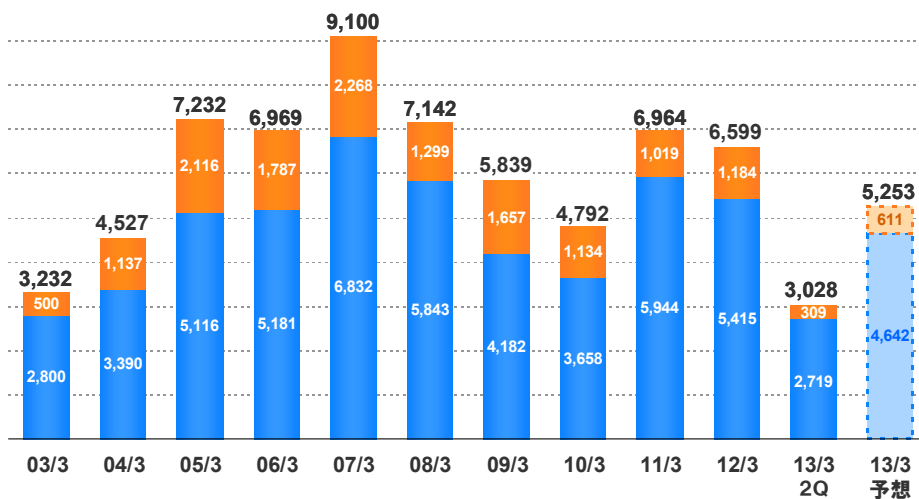
TOCALO Co.,Ltd. | 24

半導体・液晶分野売上推移（2003年3月～）



■ 液晶分野 ■ 半導体分野

（単位：百万円）



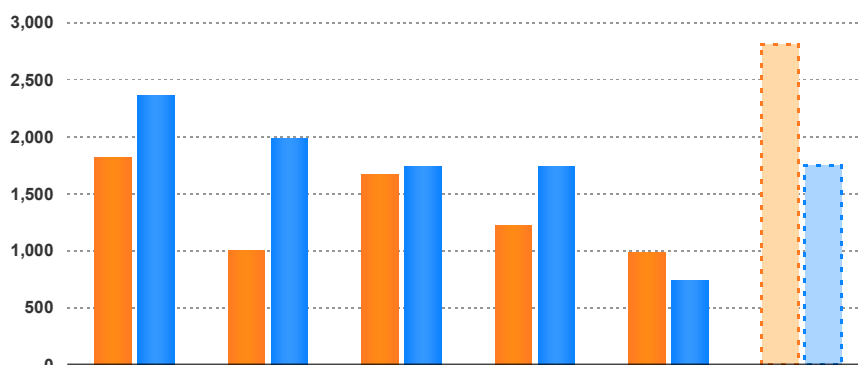
TOCALO Co.,Ltd. 25

設備投資額及び減価償却額推移



■ 設備投資額 ■ 減価償却額

（単位：百万円）



決算期	09/3	10/3	11/3	12/3	13/3 2Q	13/3 (予想)
設備投資額	1,813	1,001	1,661	1,217	979	2,800
減価償却費	2,360	1,982	1,734	1,739	736	1,749

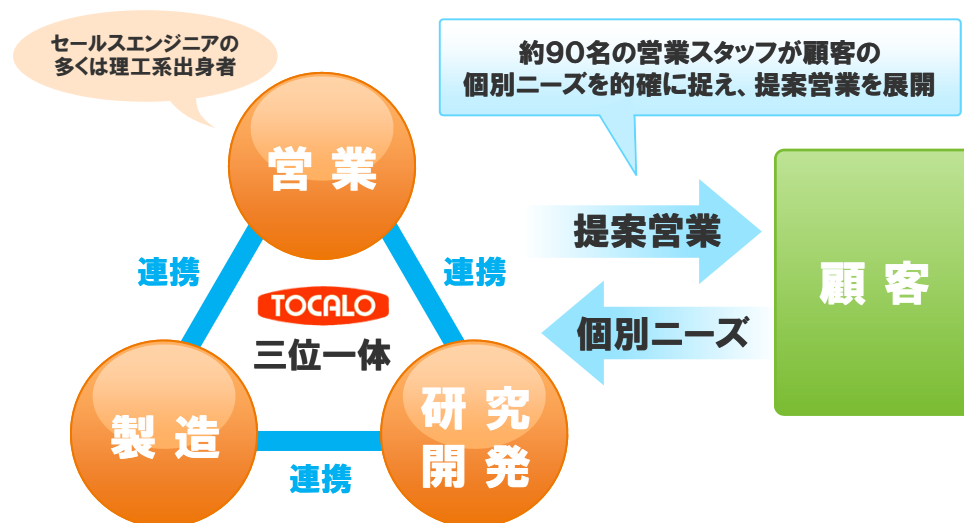
TOCALO Co.,Ltd. 26



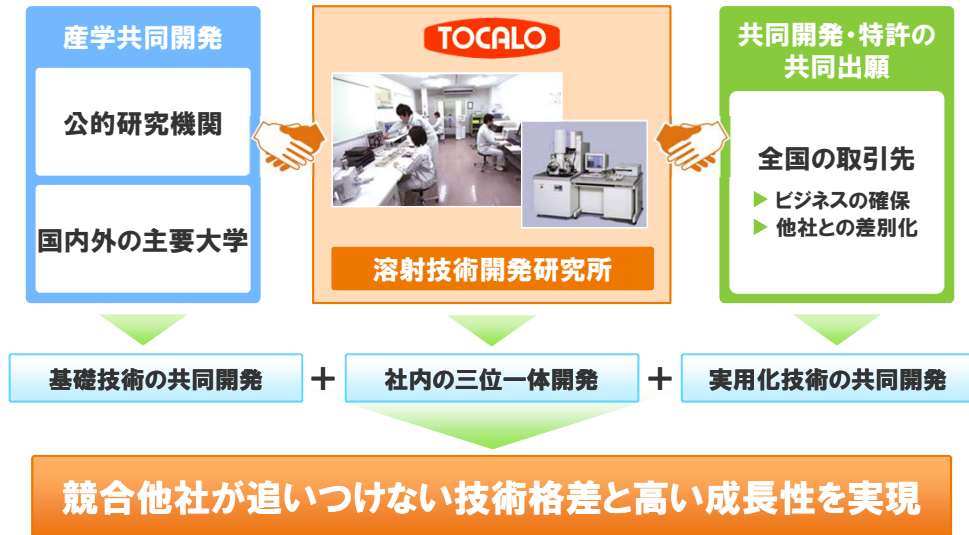
溶射を主業とした研究開発主導型企业

ハイエンド商品に注力した高収益体質

営業・製造・研究開発の三位一体型事業展開



研究開発体制



TOCALO Co.,Ltd. | 31

研究開発の基本方針



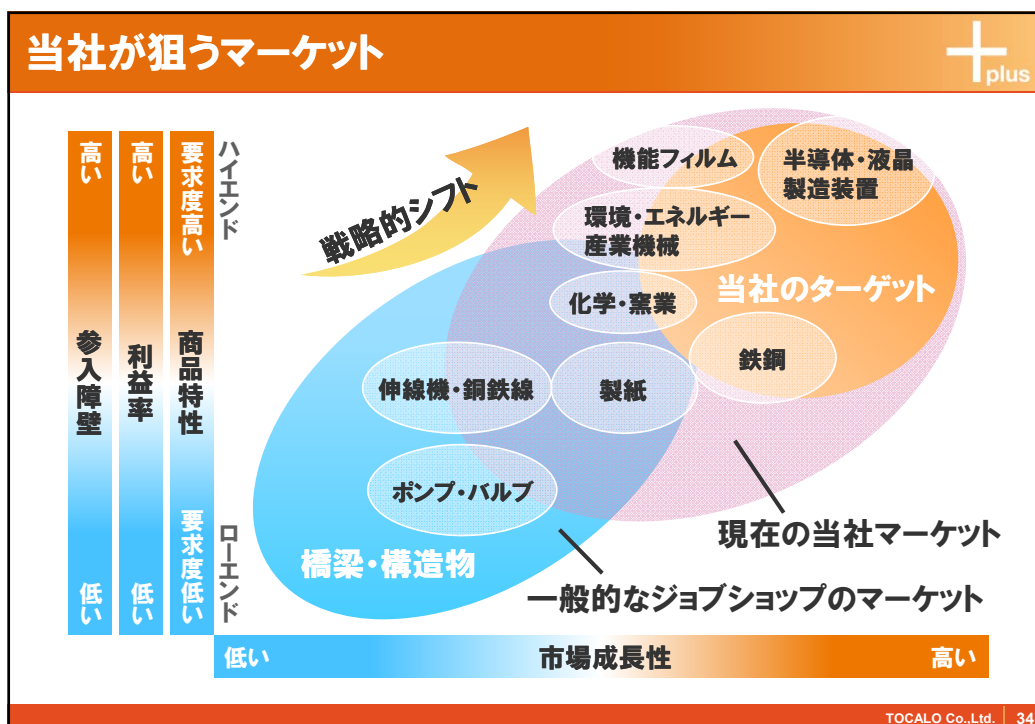
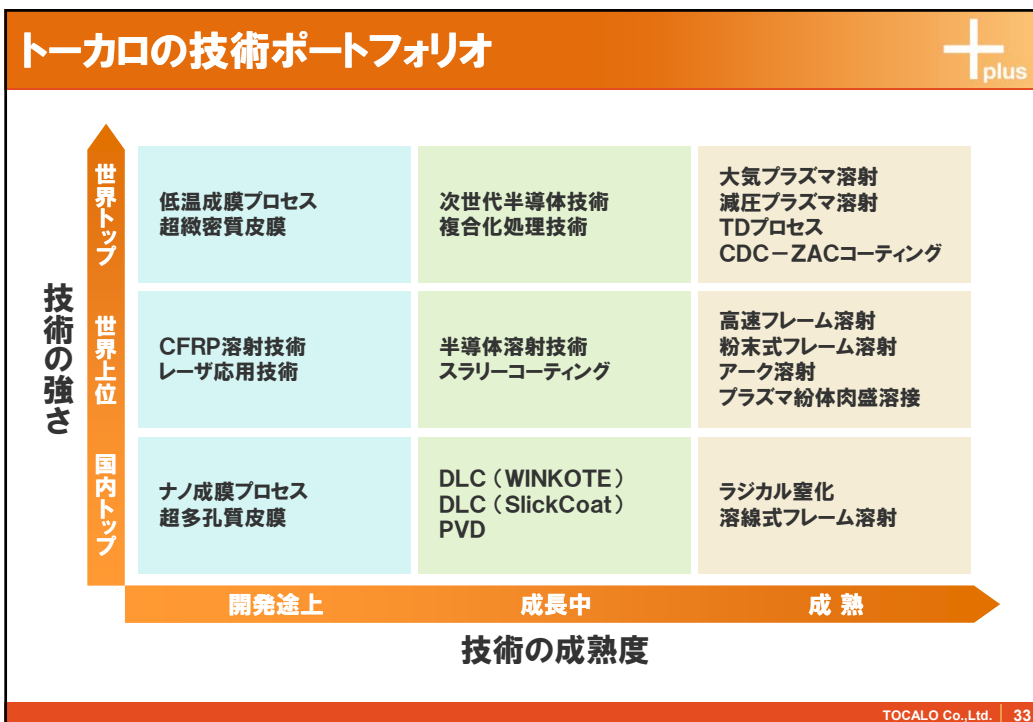
Innovation by coating technology

No.1 & Only 1 技術・サービスの創出で世界をリード

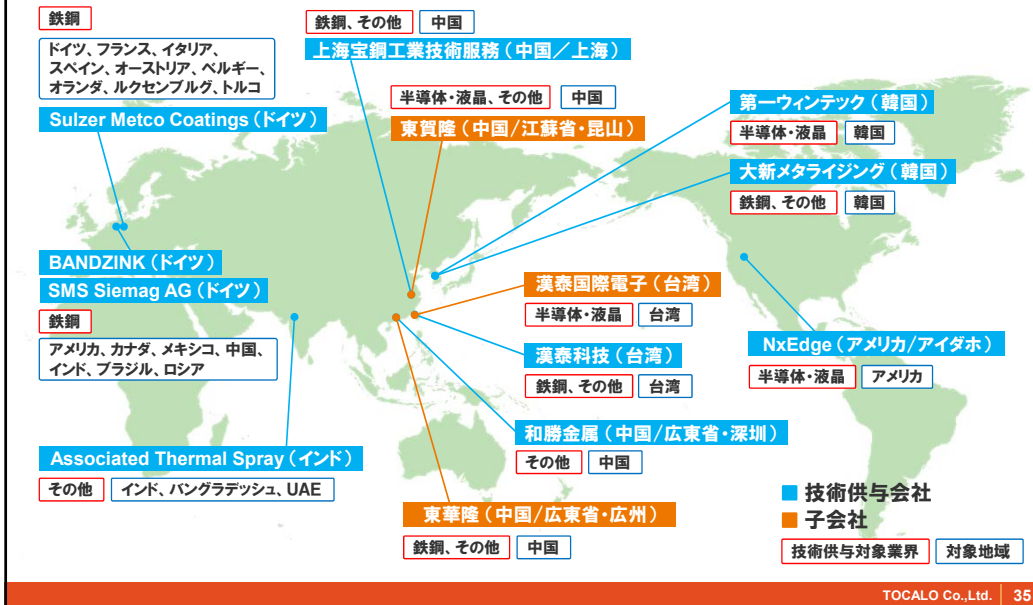
スピードと感度

- | | |
|-------------|----------------|
| ① 財務の視点 | 利益率の向上と開発期間の短縮 |
| ② 社会・顧客の視点 | 企業価値向上と産学連携 |
| ③ 業務プロセスの視点 | 複数の未来カタログ創出 |
| ④ 学習と成長の視点 | グローバル展開と人財育成 |

TOCALO Co.,Ltd. | 32



世界に展開する技術力



TOCALO Co., Ltd. | 35

たくさんの新しい技術を生み出し育てています



参考資料



会社データ



日本コーティングセンター株式会社

PVD

本 社	神奈川県座間市小松原1-43-34
代 表 者	代表取締役社長 山根 省三
設 立	1985年4月
資 本 金	50,000千円（当社出資比率:100%）
事業内容	PVD（物理蒸着法）処理を中心とする表面改質加工
従業員数	143名（2012年3月末現在）



東華隆(広州)表面改質技術有限公司
TOCALO & HANTAI CO., LTD.

溶 射

本 社	广州市萝岗区永和镇禾丰二街9号511356
董 事 長	北秋 廣幸（当社取締役営業副本部長）
設 立	2005年4月
資 本 金	4百万US\$（当社出資比率:70%）
事業内容	溶射を中心とした表面改質加工
従業員数	65名（2011年12月末現在）



会社データ



東賀隆(昆山)電子有限公司

TOCALO & HANTAI(KUNSHAN) CO., LTD.

溶射

本 社	江蘇省昆山市巴城鎮石牌東岳路58号
董 事 長	黒木 信之（当社取締役）
設 立	2011年5月
資 本 金	5百万US\$（当社出資比率：90%）
事 業 内 容	半導体・液晶製造装置部品のメンテナンスジョブを主体とする表面改質加工
従 業 員 数	12名（2011年12月末現在）



漢泰国際電子股份有限公司

TOCALO & HAN TAI TW CO., LTD.

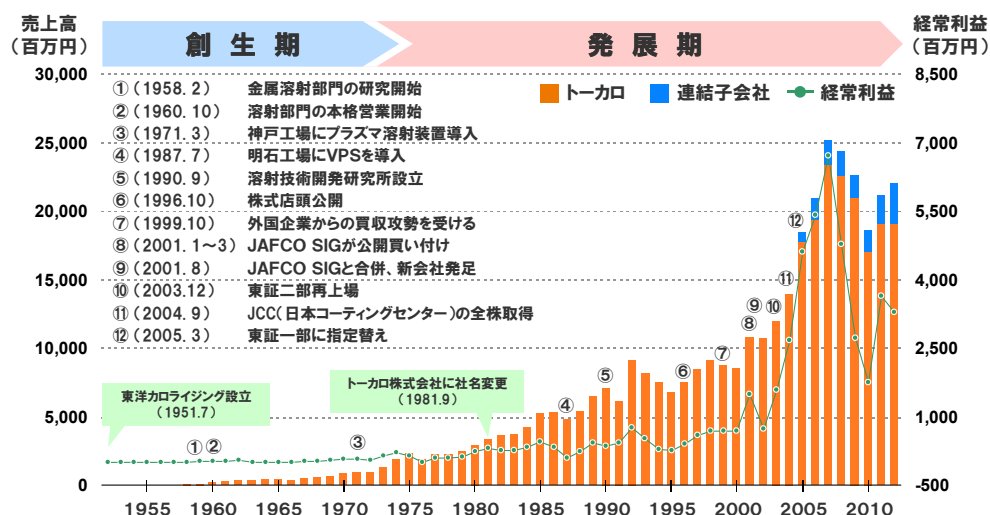
溶射

本 社	台南市仁徳区一甲里忠義路134号
董 事 長	三船 法行（当社常務取締役製造本部長）
設 立	2011年6月
資 本 金	3億NT\$（当社出資比率：50%）
事 業 内 容	半導体・液晶製造装置部品等への溶射・洗浄・アルマイト等の表面改質加工
従 業 員 数	171名（2011年12月末現在）



TOCALO Co.,Ltd. | 39

沿革【成長の軌跡】（連結）



(注1) 1990年度は決算期変更のため、9ヶ月決算

(注2) 2001年度は合併初年度の当社の実績数字に実質上の存続会社である旧トーカロの最終事業年度末日の翌日から合併期日の前日までの実績数字を合算して記載

(注3) 2005年度から連結決算(2005/3期のみJCC 0.5年分)

TOCALO Co.,Ltd. | 40

様々な適用例 ①



溶射 (1)

鉄鋼製造ライン



連続焼鈍炉の炉内ロール
(ハースロール)

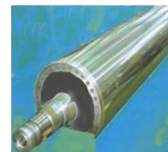


溶融亜鉛めっきラインの
浴中ロール (シンクロール)

製紙製造ライン



溶射中



研磨仕上げ後

製紙ロール (鏡面ロール)

様々な適用例 ②



溶射 (2)

電気絶縁ベアリング



新幹線
トラクションモータ用



風力発電
(大型ベアリング)

航空機用エンジン部品



様々な適用例 ③



TD

自動車用金型や鉄鋼用部品、押出機部品等の被加工品を高温の溶融塩浴中にひたし、バナジウムやニオブなどを拡散浸透させ、基材の炭素と化合させた、極めて硬くて薄い炭化物皮膜を形成することで、耐摩耗性や耐焼き付き性を付与する表面改質法。



自動車用のプレス金型

ZAC

ポンプ部品や繊維機械部品をはじめ各種機械部品の表面に酸化クロムを主成分とする極めて緻密な複合セラミックス皮膜を形成することにより、耐食性や耐摩耗性、低摩擦係数を付与する表面改質法。処理剤は液体を用いるため、内形、複雑形状品でも対応が可能。



ポンプ部品

PTA

溶接肉盛加工の一種であり、高度の信頼性を要求されるポンプ・バルブ部品や鉄鋼用ロール等の被加工品の表面に、各種の粉末材料を高エネルギーのプラズマアークにより溶融し溶接肉盛するもので、耐摩耗性や耐食性を付与する表面改質法。他の溶接肉盛では不可能なセラミックスの一種である炭化物サーメットの肉盛も可能。



溶融垂れめっき浴用軸スリーブ

TOCALO Co.,Ltd. 43

TOCALO

業績予想に関する注意事項

業績予想は本資料の発表日現在の将来に関する
前提・見通し・計画に基づく予測が含まれております。
実際の業績は、今後さまざまな要因により予測数値と異なる結果となる可能性があります。

この資料の著作権はトーカロ株式会社に帰属します。
いかなる理由によっても、当社に許可無く資料を複製・配布する事を禁じます。