



平成 20 年 10 月 16 日

各 位

会 社 名 トーカロ株式会社
代 表 者 代表取締役社長 町垣 和夫
(コード番号 3433 東証第1部)
問合せ先 専務取締役
管理本部長 太田 義人
電話番号 078-411-5561

明石工場における新工場棟建設に関するお知らせ

当社は、平成 20 年 10 月 16 日開催の取締役会において、主力工場の一つである明石工場の既存敷地内に新たに工場棟を建設することを決議いたしましたので、その概要について下記のとおりお知らせいたします。

記

1. 目的

当社は、基幹産業から先端産業に至るまで幅広い分野のお客様に対し、溶射加工を主とする表面改質加工を通じて省エネ、省資源等に役立つさまざまな機能性皮膜をご提供しております。

このたび、半導体・フラットパネル製造装置、電池・エネルギー、医療、樹脂・フィルム、石油化学などの分野で需要拡大が期待される薄膜(注1)事業を展開すべく、当社主力工場の一つである明石工場内に新工場棟を建設し、当社が新たに開発した WIN KOTE®(注2)の加工を実施することといたしました。

2. 新設工場の概要

建設予定地	兵庫県明石市二見町南二見 13 番地の 1
建築面積	735.53 m ² (222.9 坪)
延べ床面積	2,851.68 m ² (864.1 坪)
建物構造	鉄骨造 4 階建
製造設備	表面改質加工および関連機械加工設備
投資総額	約 12 億円 (内建設関連 約 7 億円)

3. 工場建設の実施日程

平成 20 年 10 月 建築請負契約締結
平成 20 年 11 月 工事着工 (予定)
平成 21 年 6 月 建物竣工 (予定)

4．今後の見通し

本件における工場の稼働は来期を予定しており、当期の業績への影響はございません。

以 上

（注１）薄膜とは

当社の主力である溶射加工の膜厚が数十マイクロメートル（１マイクロメートルは１０００分の１ミリメートル）から数千マイクロメートルであるのに対し、PVD(Physical Vapor Deposition 物理蒸着法)や CVD(Cheical Vapor Deposition 化学蒸着法)などの手法を利用して成膜される数マイクロメートルの皮膜を薄膜といいます。

（注２）WIN KOTE®（ウィンコート）とは

WIN KOTE®は、当社が新たに開発した耐食性、耐摩耗性、離型性などに優れる薄膜で、三次元形状の機械部品への施工や、１～２０マイクロメートル超の任意の膜厚加工にも対応可能な、施工性に優れた特殊皮膜であります。